Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI EVO / MDE (1125-8174116)

Steuerungsart
NC

Maschinennr.
1125-8174116

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungschnitte von 45° rechts bis 60° links
* Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
* vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
* stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Staplertaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

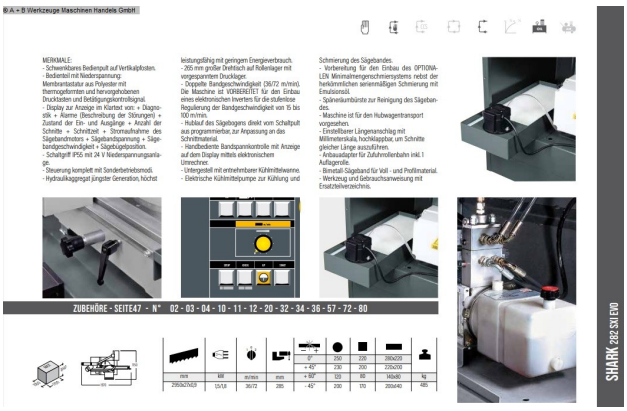
Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraustockes

** SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	100 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	150 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36/72 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	460 kg
Raumbedarf ca.:	1150 x 1970 mm

Maschinenbilder