

## MEP - Halbautomat Shark 332-1 SXI evo (1125-3789)



**Steuerungsart**  
Sonstige

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-3789

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP - Halbautomat

**Lagerort**  
D - 49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

Elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung  
Neue Ausführung: jetzt mit Anti-Vibrationsrollen und noch kräftigerem Getriebe  
der Baugröße 75 und erheblich verstärktem Stahlguss-Sägerahmen

Steuerungsmodi:

Manueller Betrieb

Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogen aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet)

Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogen wird über die Tastatur programmiert)

Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)

Beschreibung:

Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss  
Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision  
Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss  
Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen  
zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender  
Tischklemmung für Zwischenwinkel. Auswechselbare Materialauflagen aus Stahl  
Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente  
Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige  
sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:  
Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des  
Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg),  
Sägebügelposition (Y-Achse), Alarime / Störungen (Beschreibung und Ursachen),  
Diagnostik?  
Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels  
elektronischem Umrechner  
Untergestell mit abschließbarer Tür  
Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2  
leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur  
Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich  
Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine  
Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und  
Anschlagbacken  
Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes  
Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel,  
Software etc.)

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband  
Einstellbarer Längenanschlag 600 mm  
Werkzeugsatz  
Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und  
Explosionszeichnungen  
Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle  
Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

## Technische Angaben

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Schnittdurchmesser:                   | 300 mm             |
| Sägebandlänge:                        | 3650 mm            |
| Schnittbreite:                        | 330 mm             |
| Drehzahlbereich::                     | 40 / 80 m/min      |
| Sägebandabmessungen:                  | 3650 x 27 x 0,9 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: rund:     | 300 mm             |
| Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: | 260 mm             |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach:    | 330 x 260 mm       |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund:     | 260 mm             |
| Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: | 250 mm             |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach:    | 270 x 200 mm       |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund:     | 180 mm             |
| Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: | 170 mm             |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach:    | 170 x 170 mm       |
| Arbeitshöhe:                          | 870 mm             |
| Gesamtleistungsbedarf:                | 2,35 kW            |
| Maschinengewicht ca.:                 | 0,7 t              |
| Raumbedarf ca.:                       | 2,7 x 1,6 x 2,0 m  |

## Maschinenbilder



