

MEP - Halbautomat Shark 332-1 SXI evo (1125-3789)



Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-3789

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
D - 49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

Elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung
Neue Ausführung: jetzt mit Anti-Vibrationsrollen und noch kräftigerem Getriebe
der Baugröße 75 und erheblich verstärktem Stahlguss-Sägerahmen

Steuerungsmodi:

Manueller Betrieb

Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet)

Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert)

Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)

Beschreibung:

Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen
zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender
Tischklemmung für Zwischenwinkel. Auswechselbare Materialauflagen aus Stahl
Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige
sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des
Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg),
Sägebügelposition (Y-Achse), Alarime / Störungen (Beschreibung und Ursachen),
Diagnostik?
Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels
elektronischem Umrechner
Untergestell mit abschließbarer Tür
Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2
leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur
Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich
Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und
Anschlagbacken
Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel,
Software etc.)

Serienausstattung:

Bi-Metall Sägeband
Einstellbarer Längenanschlag 600 mm
Werkzeugsatz
Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und
Explosionszeichnungen
Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Sägebandlänge:	3650 mm
Schnittbreite:	330 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Arbeitshöhe:	870 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2,35 kW
Maschinengewicht ca.:	0,7 t
Raumbedarf ca.:	2,7 x 1,6 x 2,0 m

Maschinenbilder



