

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI EVO (1125-8170067)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
NC

Maschinennr.
1125-8170067

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- * Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandleitung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägebänder
- Kühlmittelleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Gewicht:	670 kg

Maschinenbilder

S.A. S. Werkzeugmaschinen Handel GmbH

- Schwereres Bedienpult auf vertikalen Rollen
- Bedienelemente aus Polyester mit thermoplastischen und bewegungslenkenden Druckknöpfen und Berührungskontrollorganen
- Anzeige zur Anzeige im Klappdeckel: - Regio-Plus - Alarm (Beschreibung der Störungen) - Zustand der Ein- und Ausgänge - Anzahl der Schritte - Schnittzeit - Stromaufnahme des Sägebogens - Sägebandgeschwindigkeit - Sägekopfflucht - Sägekopflage
- Bedienungsmenge
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus
- Hydrauliksystem (Zylinder) dimensioniert, nicht lastabhängig mit geringem Energieverbrauch
- 400 ltr großer Behälter auf Rollenlager mit vorgegebenem Drucklager und austauschbarem Filterelement
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min)
- Die Maschine ist VORRÜSTIG für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stufenlose Regelminderung der Bandgeschwindigkeit von 1300/100 m/min
- Notlauf des Sägebogens direkt vom Schaltfeld

- aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial
- Sperrvorrichtung senkrecht nach links und rechts verstellbar mit Schweißschneidstock und Automatikbetrieb auch in der manuellen Auslösung
- Handgeführte Bandanlenkvorrichtung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Umkehrer
- Schweißschneidstock mit Kühlwasserumlauf
- Schweißschneidstock
- Elektrische Kühlwasserpumpe zur Kühlung und Schweißschneidstock
- Verkleidung für den Einbau des OPTIMALEN Minienergiewachstumsystems

- herkömmliches seriennormales Schweißen im Strahlmodus
- Sperrvorrichtung zur Peilung des Sägebogens
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen
- Erweitbare Lagermaschine mit Mittelanschub, hochpräzise, ein Schritt gleicher Länge auszuführen
- Anbauelemente für Zubehörlösungen (inkl. 1 Aufgänger)
- In Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Bremsung und Selbstschonung mit Ersatzbremse

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80

PSI	kW	mm/min	mm	mm	mm	mm	mm
300/300	1,5/1,8	60/80	220	40	240	20	200/80

SHARK 332 - 130 ETD