Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI EVO / MDE (1125-8174117)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

Steuerungsart
NC

Maschinennr.
1125-8174117

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungschnitte von 45° rechts bis 60° links
* Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
* vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
* stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Staplertaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraustockes

** SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Gewicht:	670 kg

Maschinenbilder