

MEP - Halbautomat SHARK 382-1 SXI evo (1125-8174105)



Steuerungsart

NC

Maschinennr.

1125-8174105

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- * Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	380 x 250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	300 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	200 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3770 x 27 x 0.9 mm
Motorleistung:	1.5 / 1.8 kW
Gewicht:	695 kg
Raumbedarf ca.:	1950 x 1300 x 200 mm

Maschinenbilder

VERFAHRE:

- Schweres Bodengut auf Verfüllflächen, Bodenbelag und Bodenplatte
- Verfüllmaterial aus Polymer mit Beständigkeit und herausragender Druckfestigkeit und Festigkeitssteigerung
- Durch die hohe Festigkeit von "Sagor" ist eine dauerhafte Verfestigung des Untergrundes
- Zustand der Ein- und Auslage - Anzahl der Schritte - Schnitttiefe - Durchlaufzeit des Sägebandes - Sägebandspannung - Sägebandgeschwindigkeit - Sägebandgeschwindigkeit
- Schutz IP54 mit 24 V
- Niederspannungsschutz
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus
- Verfüllmaterial länger Genießen, nicht beständig mit geringem Energieverbrauch
- 400 mm großer Schnitt auf Rollenlager mit verstellbarem Drucklager und auswechselbarem Rollsträger aus Stahl
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (100/80 m/min), die Maschine ist "SAGOR" für die automatische Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 1 bis 100 m/min
- Nachfolgendes Sägeband direkt vom Schuttbau aus programmierbar zur Anpassung an den

Schnittmaterial:

- Sperrverfestigung nach links und rechts verschoben - mit Sägebandgeschwindigkeit und Automatikbetrieb auch in der manuellen Ausführung
- Handverstellbare Bandgeschwindigkeit mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischen Schrittzähler
- Untergetriebe, das erweitert wurde, um das Sägeband auch bei maximalen Hindernissen korrekt aufzuführen
- Die Schneidkanten versehen mit Schutzkanten für die Schneidung und Kühlung des Sägebandes und die Schneidkanten (je nach einem motorisierten Sägeband) werden ersetzt werden - keine Spezialkanten

Im Untergetriebe eingebaut:

- Vorbereitung für den Einsatz des OPTISOLCH - Messungensystemsystems mit der herkömmlichen sensorischen Steuerung und Endanschalt
- Sperrkanten für die Reinigung des Sägebandes
- Motor für den niedrigsten Transport
- Einbaufeder für die Lagerung des Sägebandes
- Anbauelemente, Nachschlüssel, um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Anbauelemente für Zufuhrmaterial und 1 Aufgänger
- In Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug- und Schneidmaterial mit Grundschneidkanten

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 74 - 77 - 78 - 82

PROTECTOR	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
PROTECTOR	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000

SHARK 382-150 EXO