Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat Shark 382 SXI evo (1125-6250)

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-6250

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

Elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung

Neue Ausführung: jetzt mit Anti-Vibrationsrollen und noch kräftigerem Getriebe der Baugröße 75 und erheblich verstärktem Stahlguss-Sägerahmen

Steuerungsmodi:
-Manueller Betrieb
-Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogen aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet)
-Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogen wird über die Tastatur programmiert, Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)

Merkmale:
-Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
-Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
-Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
-Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender Tischklemmung für Zwischenwinkel. Auswechselbare Materialauflagen aus Stahl
-Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
-Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
-Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg), Sägebügelposition (Y-Achse), Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik?
-Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
-Untergestell mit abschließbarer Tür
-Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich
-Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
-Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken
-Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
-Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienausstattung:
-Bi-Metall Sägeband
-Einstellbarer Längenanschlag 600 mm
-Werkzeugsatz
-Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
-Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
-Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Sägebandlänge:	3320 mm
Tischhöhe:	-- mm
Schnittbreite:	330 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3440 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	280 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	380 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	li 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	li 250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	li 300 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	re 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	re 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	re 230 x 160 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	200 x 170 mm
Arbeitshöhe:	870 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	0,7 t

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

Maschinenbilder