

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MEP - Halbautomat SHARK 512 SXI evo (1125-6614)



Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links

Mit Sägeband 34 x 1,1 mm (5,5 kW Frequenzumrichter, 4 kW Bandantriebs-Motor) Elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung

Funktionsweise:

-Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogen wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)

Merkmale:

- -Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- -Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision. Vordere, verstellbarer Bandführungshalter auf Linearführungen für einfache, schnelle und exakte Anpassung für den Schneidbereich
- -Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss

Steuerungsart

Sonstige

Baujahr NEU

Maschinennr. 1125-6614

Hersteller/Fabrikant MEP - Halbautomat

Lagerort D - 49779 Niederlangen

- -Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen zentrierter Drehtisch mit Präzisionsanschlägen bei 0° / 45° / 60° und Tischklemmung für Zwischenwinkel
- -Bedienpult, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente
- -Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
- -Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg), Sägebügelposition (Y-Achse), Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik?
- -Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- -Frequenzumrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges
- -Untergestell mit abschließbarer Tür
- -Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2 leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich
- -Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- -Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und
- Anschlagbacken, seitliche Verstellung auf Linearführungen -Späneräumbürste, angetrieben, zur Reinigung des Sägeband
- -Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienausrüstung:

- -Bi-Metall Sägeband
- -Einstellbarer Längenanschlag 600 mm mit Millimeterskala
- -Werkzeugsatz
- -Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- -Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- -Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:330 mmSägebandlänge:4640 mmSchnittbreite:510 mm

Schnittbereich bei 90 Grad: flach: 510 x 320 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund: 330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: 320 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: flach: li. 350 x 320 / re. 380 x mm

Schnittbereich bei 45 Grad: rund: li. 320 / re. 320 mm Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: li. 320 / re. 320 mm

Schnittbereich bei 60 Grad: flach: li. 230 x 310 / re. 250 x mm

Schnittbereich bei 60 Grad: rund: li. 200 / re. 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: li. 200 / re. 200 mm

Maschinengewicht ca.: 1,19 t
Gesamtleistungsbedarf: 4,0 kW

Maschinenbilder