

MEP - Halbautomat SHARK 512 SXI evo (1125-8174106)



Steuerungsart
NC

Maschinennr.
1125-8174106

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- * Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	510 x 320 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	320 x 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	350 x 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	300 x 300 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	230 x 310 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	200 mm
Drehzahlbereich::	15 - 100 m/min
Sägebandabmessungen:	4640 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung:	4,0 kW
Gewicht:	1190 kg

Maschinenbilder

SA + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

SHARK 512 SHI eva, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schritte von +60° bis -60°.

- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von 4640x34x1,1 mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidbereich von 510x320 mm auf 0°.

SCHNITTZEICHNIS:

- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
- ZEIGT DOWN UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schneiden zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP auf dem Bedienfeld gedrückt werden.

MERKMALE:

- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Hydraulikaggregat jüngerer Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Druckknoten und Bedienungskontrollsignal.
- Display für Anzeige im Klartext von:
 - Diagnose
 - Alarme (Beschreibung der Störungen)
 - Zustand der Ein- und Ausgänge
 - Anzahl der Schritte
 - Schnittzeit
 - Stromaufnahme des Sägebandmotors
 - Sägebandspannung
 - Sägebandgeschwindigkeit
 - Sägebogensposition.
 - Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Feinteilung, leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagefläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflagerolle auf Linearführung mit Kugelumlaufschienen sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Geführung).

- Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugelumlauf-Linearführung gleitet.
- Angeriebene Spänerkumbrüste.
- Elektrische Kuhlmitelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Kühlmittelabstöße zum Abspülen der Arbeitsflächen.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Spänerabfuhr.
- Die Maschine ist für den Hubwaagentransport vorgesehen.
- B-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.




