

MEP PH 211-1 HB (1125-8170050)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8170050

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- kompakte / robuste manuelle Bandsäge
- mit einseitiger Gehrungseinrichtung bis 60° links
- hydraulische Absenkung des Sägebügels
- * stufenlose Vorschubeinstellung
- * Endabschaltung bei Schnittende
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- manueller Schraubstock mit Schnellarretierung
- Maschinenuntergestell
- Kühlmittleinrichtung
- manuelle Sägebandspannung (Sterngriff vorne)
- 1x Winkelanschlag
- 1x Metallsägeband
- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	200 x 150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	125 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	70 mm
Drehzahlbereich:.	40 / 80 m/min
Sägebandlänge:	2.130 x 20 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0,75 kW
Maschinengewicht ca.:	190 kg

Maschinenbilder

PH 211-1/HB

Die PH 211-1 manuelle Bandsäge für Gehäuseteile ist eine Ausführung mit 40°-Einstellung, verfügbar und ermöglicht somit einen aufschonenden Einsatz, in auch mehrstufige Schnitte. Die 40°-Einstellung ist nur in der dreihändigen Version verfügbar.

HS-SCHWITZKÜHLE

- Nach dem Schneidmaterial korrekt positioniert und der Schneidstock geschlossen wurde, startet die Schnittführung.
- Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Lötlagerwerk des Spindels und einen hydraulischen Kessel gesteuert.
- Wenn der Schnitt ausgetriggert ist, wird der Sägearm vom Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgezogen und dann über ein manuelles Hydraulikvent blockiert (EINZEL-GEWÄHR).
- Mit dem Klemmschalter zur Spindelspannung von 100 kg.
- Elektrischer Schutz mit zwei Leuchtanzeigen elektrischer Verbindung, Stand By, geschütztes Hydraulisches ein-Klemmschaltung, Kurzschlussschutz, Motorschutzschalter mit Überstromschutz, -Kollision, -Überstromschutz, Niederspannungsschutz 24 VDC, -Schaltgerät PPS.
- Das Hydrauliköl ist mit einem Spritzschutz auf der Hand betriebsfähig und gewährleistet eine kontinuierliche Verbindung von Hand und Motor sowie eine mögliche Klemmschaltung.
- Hydraulische Ventile mit 6-Phasensystem, Hochdruckleitungen (HDA) sorgen für eine verbleibende Stabilität.
- Ausföhrung auf 0° und +40° mit Klemmschalter für jede gewünschte Winkelstellung.
- Freigabe mit verriegeltem Klemmschalter.
- Elektrische Kühlbohrer zur Kühlung und Schmierung des Spindels.
- Spindelbremse.
- Einmal-Signale für Vort- und Rücklaufmaterial.
- Leistungsüberwachung und Leistungsüberwachung für Ersatzteile.



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-04-27-28-71-79

Typ	180	150	125	100	75	50	25	12,5	6,3	3,15	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1
ZUBEHÖRE	180	150	125	100	75	50	25	12,5	6,3	3,15	1,6	0,8	0,2	0,1	0,05