

MEP PH 261-1 HB (1125-3916)

© Heinz Sanders GmbH



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-3916

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
49779 Niederlangen

Kompakte, leistungsstarke Werkstatt-Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links

AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder

Beschreibung:

- Manueller Schnittzyklus und automatischer Schnitt
- AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder
- Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Endschalter zur Kontrolle der korrekten Bandspannung
- Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

Technische Angaben

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Schnittdurchmesser: | 225 mm |
| Sägebandlänge: | 2450 mm |
| Schnittbreite: | 240 mm |
| Sägebandabmessungen: | 2450 x 27 x 0,9 mm |
| Schraubstocköffnung max.: | 240 mm |
| Bandgeschwindigkeit: | 46/92 m/min |
| Schnittbereich bei 90 Grad: rund: | 225 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: | 200 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach: | 240 x 160 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund: | 160 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | 155 x 115 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: | 140 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund: | 90 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach: | 90 x 90 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: | 90 mm |
| Gesamtleistungsbedarf: | 1,4 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 0,24 t |

Maschinenbilder

