

## MEP SHARK 281 CCS / MDE (1125-8174084)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1125-8174084

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP

**Lagerort**  
48683 Ahaus

### Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische Bandsäge (INDUSTRIE)
- einseitiger Gehrungsschnitt bis 60°
- automatische Sägebügelabsenkung
- \* mit stufenlos einstellbarem Vorschub
- \* Endabschaltung bei Schnittende
- manuelle Schnittfunktion wählbar
- 2x Sägebandschwindigkeiten
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- 1x Sägebandsäge
- 1x Winkelanschlag
- mitlaufende Späneräumbürste
- Bedienpult - vorne rechts
- hydraulische Druckdose für Sägebandschwindigkeit
- \* mit analoger Druckanzeige (Manometer)
- Maschinenuntergestell
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

\*\* SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	230 x 230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36 / 72 m/min
Sägebandlänge:	2.950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	370 kg.
Raumbedarf ca.:	1620 x 1360 mtr.

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-03-04-09-12-16-24-34-37-72-80

02	03	04	09	12	16	24	34	37	72-80
1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200



SHARK 281 CCS (mit control System)  
 Bandsägemaschine für Schnitte von 0° bis +60°  
 Funktionsmerkmale: Maschinenteil des Material-  
 transportierendes Teil und dem Schraubstock geschnitten sind, weil die Schwingung in Länge  
 geschnitten. Die Abmessung erfolgt durch das Eigen-  
 gewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen  
 und durch einen hydraulischen Bremszylinder  
 reguliert. Wenn der Schraubstock sich, wird  
 das Sägeblatt von Hand bis zu der notwendigen  
 Position für die Zuführung des Materials hochge-  
 drückt.  
 In der 1st Ausführung (pneumatischer Schraub-  
 stock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf  
 über dem maximal benötigten Wert um System mit  
 Handbewegung.  
 REF: SHARK 281 (Druck 280)



SHARK 281 CCS/MA