

MEP Shark 282 CCS (1125-3925)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-3925

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
49779 Niederlangen

Leistungsstarke Gehrungsbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

CCS (CutControlSystem) für automatischen Schnitt. (Stufenlose Regulierung des Vorschub und Abschaltung bei Schnittende)

Manueller Schnittzyklus

AUTOMATISCHER SCHNITT: (über Wahlschalter) mit stufenloser Einstellungen der

Absenkgeschwindigkeit und Einstellung des Schnittdrucks über Ausgleichsfeder

Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss

Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzen

zentrierter Drehtisch mit Indexierung bei 0° / 45° / 60° und innenliegender

Tischklemmung für Zwischenwinkel

Schraubstock mit Schnellverstellung

Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss

Hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf

Manometer (Bandspannung = 900 kg)

Übersichtliche Schalttafel mit allen Steuerelementen

Untergestell mit abschließbarer Tür und entnehmbarer Kühlmittelwanne,
elektrischer Kühlmittelpumpe
Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Sägebandlänge:	2950 mm
Schnittbreite:	280 mm
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Schraubstocköffnung max.:	285 mm
Bandgeschwindigkeit:	36 / 72 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 80 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	80 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	links 220 x 200 / rechts mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	links 200 / rechts 170 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,86 kW
Maschinengewicht ca.:	0,4 t
Raumbedarf ca.:	1,8 x 1,3 x 1,8 m

Maschinenbilder



