

MEP SHARK 282 CCS / MDE (1125-8174118)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8174118

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische Bandsäge (INDUSTRIE)
- großer gelagerter Drehtisch
- * für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60 ° links
- automatische Sägebügelabsenkung
- * mit stufenlos einstellbarem Vorschub
- * Endabschaltung bei Schnittende
- manuelle Schnittfunktion wählbar
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- 1x Sägeband
- 1x Winkelanschlag
- mitlaufende Späneräubbürste
- Bedienpult - vorne rechts
- hydraulische Druckdose für Sägebandspannung
- * mit analoger Druckanzeige (Manometer)
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

** SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

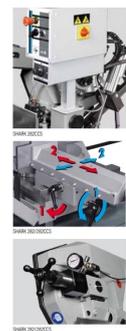
Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	100 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	110 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36/72 m/min
Sägebandlänge:	2.950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	440 kg.
Raumbedarf ca.:	1620 x 1360 mtr.

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



SHARK 282 CCS (Full control System)
 Leistungsstärker für Schnitte von 40° bis 45°
 Funktionelles Nachhaken des Metall-
 verschleißes hat und der Schraubstock-
 positioniert hat und der Schraubstock in
 Gang gesetzt. Die Abarbeitung erfolgt durch
 die Sägebande, wird durch eine Feder
 ausgeglichen und durch einen hydraulischen
 Bremszylinder.
 regiert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird
 der Schraubstock von Hand bis zu der notwendigen
 Position für die Zuführung des Materials
 hochbewegt.
 In der Metallbearbeitung (gerundeter
 Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraub-
 stock mittels einer in Metall gefertigten Ventil-
 (als Option mit Hochbauverriegelung)
 MÖNDEL (siehe Druck 282)



SHARK 282 CCS/MA