

MEP SHARK 332-1 CCS (1125-8170057)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8170057

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische Bandsäge (INDUSTRIE)
- großer gelagerter Drehtisch
- * für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60 ° links
- automatische Sägebügelabsenkung
- * mit stufenlos einstellbarem Vorschub
- * Endabschaltung bei Schnittende
- manuelle Schnittfunktion wählbar
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- 1x Sägeband
- 1x Winkelanschlag
- mitlaufende Späneräumbürste
- Bedienpult - vorne rechts
- hydraulische Druckdose für Sägebandspannung
- * mit analoger Druckanzeige (Manometer)
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Kühlmittleinrichtung
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandlänge:	3650 x 27 x 0,9 mm
Maschinengewicht ca.:	640 kg

Maschinenbilder

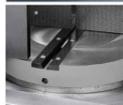
© A. W. Werkzeugmaschinen Handel GmbH

MERKMALE:

- Elektrische Anlage (getrennschaltete Kabelverteilung, Stand-By Sicherheitsabschalter) vorgesehen mit handgeschalteter Manstarttaste
- Not-Aus-Vorrichtung, Thermoschutz, Stromausgangsschalter, Phasenauflöser, Niederspannungssperre 24 Volt
- 400 mm großer Drehkopf auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager und auswechselbar-

- mit Materialflügen aus Stahl
- Handdriftbare Endlageneinstellung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Umrichter
- Verstellbarer Schraubstock mit Schnellverstellung
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Schweißschutzhülse
- Elektrische Kühleinrichtung zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- Spindelunterstütze zur Festlegung des

- Sägebandes
- Erweitbare Längeneinstellung mit Maßenschieber, Nachschieber um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Das Maschinengehäuse ist für den Subwegtransport vorgesehen
- Metall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Blechzug und Gefäßwanne zur Abfuhr des Fräsechilberabfalls



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 24 - 51 - 65 - 72 - 80



Typ	Spannweite	Blattlänge	Blattbreite	Blattdicke	Blattmaterial	Blattart	Blattgröße	Blattgewicht
300/300/27	300	2700	27	0,9	Alu	Standard	300/270	1,2
	300	2700	27	0,9	Alu	Standard	300/270	1,2
	300	2700	27	0,9	Alu	Standard	300/270	1,2

SHARK 102-105