

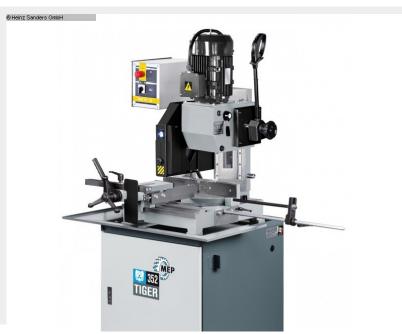
Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MEP TIGER 352 (1125-2160001)



- -Das kräftige, 2-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt
- -Insgesamt stehen dem Anwender 4 Blattdrehzahlen, zur optimalen Anpassung an das Material zur Verfügung
- -Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlägen bei $0/45/60^\circ$ sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte
- -Der Schraubstock mit Schnellspannung (Optional ist ein pneumatischer Schraubstock = MA, lieferbar) ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes
- -Untergestell mit abschließbarer Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- -Späneräumbürste

Steuerungsart konventionell

Baujahr NEU

Maschinennr. 1125-2160001

Hersteller/Fabrikant MEP

Lagerort 49779 Niederlangen

Technische Angaben

Sägeblattdurchmesser: 350 x 32 mm
Schnittdurchmesser: 115 mm
Hub: -- mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: 95 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach: 180 x 95 mm

Schnittbereich bei 90 Grad: flach: 180 x 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund: li. 110 / re. 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: li. 95 / re. 95 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: flach: li. 125x95 / re . 125x95 mm

Schnittbereich bei 60 Grad: rund: 90 mm

Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: 90 mm

Schnittbereich bei 60 Grad: flach: 90 x 90 mm

Gesamtleistungsbedarf: 1,8/2,5 kW

Maschinengewicht ca.: 375 t

Raumbedarf ca.: 700 x 900 x 1800 m

Maschinenbilder