

MEP - VOLLAUTOMAT SHARK 320 AX (1125-3170108)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
1996

Maschinennr.
1125-3170108

Hersteller/Fabrikant
MEP - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

Die Maschine SHARK 320 AX ist speziell zum Schnitt von metallischen Werkstoffen konstruiert und gefertigt worden.

Der Betrieb der Maschine erfolgt MANUELL, HALBAUTOMATISCH, HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH, oder AUTOMATISCH.

Beim Automatikbetrieb spannt der Bediener das Werkstück in den Schraubstock und betätigt dann zum Sägebandsstart den Schalter am Ausleger-Handgriff. Durch eine Senkbewegung des Werkzeugkopfes wird der Schnitt im zuvor festgelegten Längenmaß ausgeführt. Beim halbautomatischen, halbautomatisch-dynamischen und automatischen Betrieb schwenkt der Ausleger nach dem Schnitt wieder nach oben und ist somit für eine anschließende Bearbeitung bereit.

Ausstattung

- Zufuhrrollenbahn 4500 mm
- Abfuhrrollenbahn 1500 mm mit Anschlag
- Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
- Schutzhäuser für die Sicherheit des Arbeiters

- Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	260 mm
Sägebandlänge:	3150 x 27 x 0,9 mm mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	320 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	210 x 240 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	210 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 160 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	140 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	150 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2,2 kW
Maschinengewicht ca.:	900 kg
Raumbedarf ca.:	2500 x 2200 x 2000 mm

Maschinenbilder



