

MEP - Vollautomat SHARK 331-1 NC 5.0 Spider (1125-8174064)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8174064

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuster elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- mit zusätzlicher halbautomatischer Funktion, für Schnitte von 0° bis 60° links
- WINDOWS ?CE? basierten MEP 50 ? Steuerung und 7?Touch-Screen-Display
- * einfache und schnelle Einstellung sämtlicher Maschinenparameter
- * mit zusätzlichen Soft-Tasten + hintergrundbeleuchtetem Display
- * 10 Programme mit jeweils max. 9999 Stückzahl und max. 9999,9 mm Länge
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
- * Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen
- * Genauigkeit von $\pm 0,1/600$ mm
- Zuführer mit Schutzhaube und Sicherheitsendschalter
- Präzise Einstellung des Schnittvorschub mit Angabe in mm/min
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- * mit auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken
- Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter
- * versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes
- * Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
- Bedienungsanleitung DE

Info vom Hersteller - bitte beachten :

Bei Installation dieser Säge im Netz mit Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) sollte dieser Allstromsensitiv (TYP B) und nicht unter 300 mA ausgeführt sein.

