Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MEP - Vollautomat SHARK 331-1 NC 5.0 Spider (1125-9173400)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
2015

Maschinennr.
1125-9173400

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
49779 Niederlangen

** aktueller Neupreis ca. 23.000 Euro

** Sonderpreis auf Anfrage

Ausstattung:

- robuster elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- mit zusätzlicher halbautomatischer Funktion, für Schnitte von 0° bis 60° links
- WINDOWS ?CE? basierten MEP 50 ? Steuerung und 7?Touch-Screen-Display
* einfache und schnelle Einstellung sämtlicher Maschinenparameter
* mit zusätzlichen Soft-Tasten + hintergrundbeleuchtetem Display
* 10 Programme mit jeweils max. 9999 Stückzahl und max. 9999,9 mm Länge
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
* Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen
* Genauigkeit von ± 0,1/600 mm
- Zuführer mit Schutzhaube und Sicherheitsendschalter
- Präzise Einstellung des Schnittvorschub mit Angabe in mm/min
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs

- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
* mit auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken
- Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter
* versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes
* Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
- Bedienungsanleitung DE

Info vom Hersteller :
Bei Installation dieser Säge im Netz mit
Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) sollte
dieser Allstromsensitiv und nicht unter
300 mA ausgeführt sein.

Technische Angaben

Schnittbereich:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	180 mm
Vorschub automatisch:	9999,9 mm
Vorschub:	minimum 2.0 mm
Schnittdurchmesser:	minimum 5.0 mm
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Schraubstock:	340 mm Öffnung
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Steuerung:	MEP CNC
Gesamtleistungsbedarf:	2.2 kW
Gewicht:	1240 kg
Abmessung L-B-H:	1800 x 1900 x 1750 mm

Maschinenbilder

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de