

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de

Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

MEP - Vollautomat SHARK 331-1 NC 5.0 Spider MDE (1125-8174119)



Steuerungsart CNC

Maschinennr. 1125-8174119

Hersteller/Fabrikant MEP - Vollautomat

Lagerort Ahaus

Ausstattung:

- robuster elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- mit zusätzlicher halbautomatischer Funktion, für Schnitte von 0° bis 60° links
- WINDOWS ?CE? basierten MEP 50 ? Steuerung und 7?Touch-Screen-Display
- * einfache und schnelle Einstellung sämtlicher Maschinenparameter
- * mit zusätzlichen Soft-Tasten + hintergrundbeleuchtetem Display
- * 10 Programme mit jeweils max. 9999 Stückzahl und max. 9999,9 mm Länge
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
- * Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen
- * Genauigkeit von ± 0,1/600 mm
- Zuführer mit Schutzhaube und Sicherheitsendschalter
- Präzise Einstellung des Schnittvorschub mit Angabe in mm/min
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
- * mit auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken
- Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter
- * versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes
- * Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
- Bedienungsanleitung DE

Info vom Hersteller:

Bei Installation dieser Säge im Netz mit Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) sollte dieser Allstromsensitiv und nicht unter 300 mA ausgeführt sein.

** SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

Schnittbereich: 300 mm

Schnittbereich bei 90 Grad: flach: 330 x 260 mm Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: 260 x 260 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: rund: 260 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: flach: 270 x 200 mm

Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: 250 mm Schnittbereich bei 60 Grad: rund: 180 mm

Schnittbereich bei 60 Grad: flach: 170 x 170 mm

Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant: 180 mm

Vorschub automatisch: 9999,9 mm

Vorschub: minimum 2 mm

Schnittdurchmesser: minimum 5 mm

Bandgeschwindigkeit: 15 - 100 m/min

Schraubstock: 340 mm Öffnung

Sägebandabmessungen: 3650 x 27 x 0,9 mm

Gesamtleistungsbedarf: 2,2 kW
Gewicht: 1240 kg

Abmessung L-B-H: 1800 x 1900 x 1750 mm

Maschinenbilder

A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



