

MEP - Vollautomat SHARK 332-1 NC 5.0 (1125-8174099)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8174099

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :

- * halbautomatischem
- * halbautomatisch-dynamischem
- * manuellem .. Betrieb

Beschreibung :

- robuster elektro-hydraulische Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- * MEP - WINDOWS numerische Steuerungseinheit
- * Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7"
- * mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine
- * garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv
- * Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter
- * schwenkbarer Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung
- * Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen
- Gehrungsschnitte bei automatischen Zyklus von 0° bis 60° links
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus

- * Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus wählbar
- * um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen
- Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min
- * über Frequenzumrichter (Inverter)
- Hydraulikaggregat jüngster Generation
- * höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
- * die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist
- * Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittanfangsposition
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display
- * mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- * durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil
- Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut
- Späneräumbürste
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis

- * Winkeligkeit = 2/12 Grad
- * Längengenauigkeit = plus/minus 0,1 mm pro Vorschub

Info vom Hersteller - bitte beachten :


Bei Installation dieser Säge im Netz mit Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) sollte dieser Allstromsensitiv (TYP B) und nicht unter 300 mA ausgeführt sein.

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Materialauflagehöhe:	600 mm
Vorschub min/max:	50.000 mm
Schraubstock:	335 mm Öffnung
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Vorschub automatisch:	600 mm
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Steuerung:	MEP CNC
Gesamtleistungsbedarf:	2.2 kW
Gewicht:	1.105 kg
Abmessung L-B-H:	3,3 x 2,83 x 2,23 m


Maschinenbilder


A - D Werkzeugmaschinen Marken GmbH



SHARK
332-1 NC 5.0

SHARK 332-1 NC 5.0, elektrohydraulischer Bandsägevollformat mit zusätzlich halbautomatischem, halbautomatisch-dynamischen und manuellen Bereich.
- dynamischer Zyklus Schritte von 0° bis 45°
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus Schritte von 45° bis 45/75°
- Manueller oder halbautomatisch-dynamischer Zyklus, um Schritte außerhalb der Grenzposition, direkt ohne Programmierung, durchzuführen.
- Komplex gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für Automatische, einachsler Winde, T3 basieren Steuerung.





ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-03-04-10-11-14-15-21-33-34-35-37-52-57-58-60-72-73-76-80

