

MEP - Vollautomat SHARK 332 DIRECT (1125-8174129)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1125-8174129

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
48683 Ahaus

CNC elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :

- * halbautomatischem
- * halbautomatisch-dynamischem
- * manuellem .. Betrieb

Beschreibung :

- robuster elektro-hydraulische Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- * MEP - Direct-Steuerungstechnologie
- * Benutzer Interface mit intuitiven 10" Touchscreen-Display
- * mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine
- * garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv
- * Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter
- * schwenkbarer Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung
- * Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen
- * enormer Datenspeicher: bis zu 100.000 Programme und 9.999 Schnittfolgen
- Gehrungsschnitte bei automatischen Zyklus von 0° bis 60° links

- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus
- * Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus wählbar
- * um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen
- Schutzhülse für die Sicherheit des Arbeiters
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min
- * über Frequenzumrichter (Inverter)
- Hydraulikaggregat jüngster Generation
- * höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
- * die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist
- * Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittpunkts
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display
- * mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- * durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil
- Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut
- Späneräumbürste
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis

- * Winkeligkeit = 2/12 Grad
- * Längengenauigkeit = plus/minus 0,1 mm pro Vorschub

Info vom Hersteller - bitte beachten :

Bei Installation dieser Säge im Netz mit Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) sollte dieser Allstromsensitiv (TYP B) und nicht unter 300 mA ausgeführt sein.

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	260 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0.9 mm
Steuerung:	MEP CNC
Gesamtleistungsbedarf:	2.2 kW
Gewicht:	1190 kg

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

