Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

METALLKRAFT GS 1200-24 E inkl. Unterbau (1125-7362)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-7362

Hersteller/Fabrikant
METALLKRAFT

Lagerort
49779 Niederlangen

Elektrische Gewindeschneidmaschine / 4450124SET
Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden.
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf ? Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern

Inkl. je 1 Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24
Unterbau 900 x 600 x 875 mm

Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	M6 - M24 mm
Drehzahl:	200 U/min
Radius:	1200 mm
Winkel verstellbar von - bis:	0 - 90 Grad
Maschinengewicht ca.:	0,4 t
Raumbedarf ca.:	1,4 x 0,1 x 0,7 m

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH



© Heinz Sanders GmbH

