Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

MUHR & BENDER HIW 750/510 (1125-3410020)

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
unbekannt

Maschinennr.
1125-3410020

Hersteller/Fabrikant
MUHR & BENDER

Lagerort
49779 Niederlangen

Ausstattung:
- elektro-hydraulische Profilstahlschere mit 4 Arbeitsstationen
- Auflagetisch an Lochstanz- & Ausklinkestation
- 2x freibewegliche Fußschalter
- Schutzeinrichtungen

Lochstanze
Druckleistung 75 t
Stanzkapazität max. Ø30x20 mm
Ausladung 310 mm
Hub 0 - 70 mm

Stahlschere
Schneidleistung flach (max. Breite)450x15 mm
Schneidleistung flach (max. Stärke)300x20 mm
Messerlänge 470 mm

Profilschere

Schneidleistung 45° 70x70x7 mm

Schneidleistung 90° 120x140x13 mm

Ausklinkvorrichtung

Blechstärke (max.) 12 mm

Breite 52 mm

Technische Angaben

Rundstahl:	50 mm
Vierkantstahl:	45 mm
Winkelstahl:	150 x 13 mm
Druckleistung:	75 t
Motorleistung:	7,5 kW
Maschinengewicht ca.:	2200 kg
Raumbedarf ca.:	1800 x 800 x 2100 mm

Maschinenbilder

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de