Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

NS Máquinas DM 1100 2C (1125-3230037)

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2017

Maschinennr.
1125-3230037

Hersteller/Fabrikant
NS Máquinas

Lagerort
49779 Niederlangen

inkl. Absaugung:
Leistung = 2,2 kW
Drehzahl = 2845 u/min
max. Durchsatz = 2280 m³/h
Sammelbehälter = 2 Stück

Die DM1100 2C verrundet die oberen und unteren Kanten von Metallteilen in einem Durchgang. Die beidseitig arbeitende Maschine verrundet und entgratet dabei die internen und externen Konturen. Ausgestattet mit 2 doppelten Quergurtsätzen, entfernt die Maschinen scharfe Kanten von Stahl-, Edelstahl-und Aluminiumteilen die durch einen Laser, Stanzmaschine oder durch ein Scherverfahren hergestellt wurden. Die DM1100 2C kann einfach für Kleinteile eingesetzt werden und eignet sich für unterschiedliche Konturen von 50 mm bis 1100 mm.

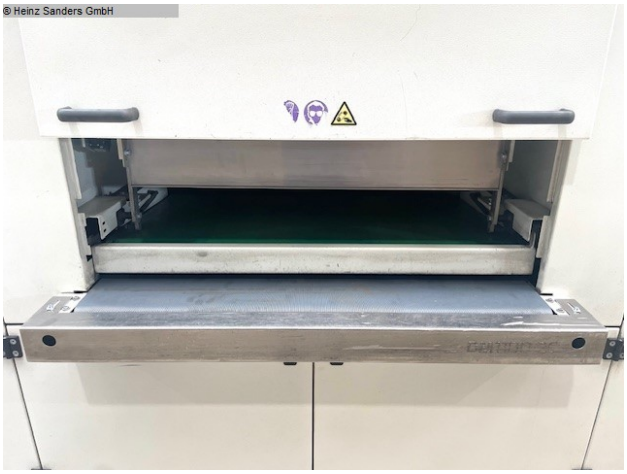
Vorteile:
- Beidseitige Kantenverrundung: Zeitgleiche Bearbeitung beider Seiten von gelaserten oder gestanzten Metallteilen, spart Zeit und reduziert Produktionskosten
- Kleinteilbearbeitung: Ein zweites, integriertes Transport und

Unterstützungstisch, ermöglichen die Kantenverrundung von Teilen ab 50 x 50 mm
- Entgraten mit Oberflächenschutzfolie: DM1100 2C kann Teile mit Oberflächenschutzfolie bearbeiten, so dass nur die Kanten bearbeitet werden
- Quergurtwechsel: Einfacher und werkzeugfreier Quergurtwechsel. Programm für automatische Positionierung der oberen und unteren Gurte, für ein gute Zugänglichkeit und Reduzierung der Wechselzeiten
- Starke Kantenverrundung: Hohe Leistung an allen Kanten, auch bei Durchbrüchen
- Oberflächenfinisch: Glattes Finisch mit feinen Linien an der gesamten Oberfläche
- Steuerung: Einfach zu bedienen über integrierten Touch Screen, mit Darstellung der Maschineneinstellung und Zustände

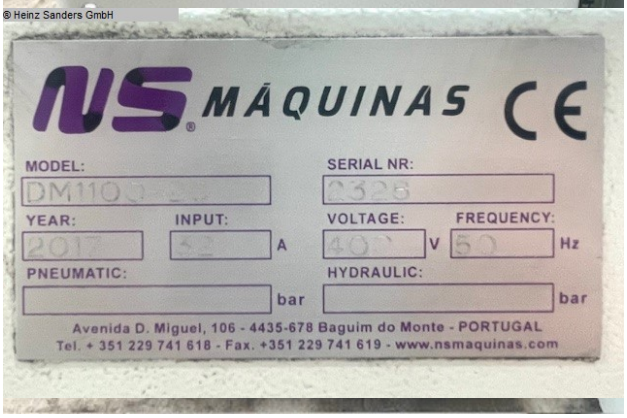
Technische Angaben

Arbeitsbreite:	1100 mm
Werkstückdicke - max.:	50 mm
Schleifbandbreite:	50 mm
Bandgeschwindigkeit:	3 - 8,1 m/min
Arbeitshöhe:	1100 mm
Gesamtleistungsbedarf:	13 kW
Abmessungen:	2600 x 2000 x 2150 mm
Maschinengewicht ca.:	2300 kg

Maschinenbilder



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de