Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

OMAG CEL 104 (1125-9325409)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-9325409

Hersteller/Fabrikant
OMAG

Lagerort
48683 Ahaus

** aus einer Instandhaltungswerkstatt
** gepflegter Zustand (!!)

Ausstattung:
- robuste elektro-hydraulische Blechtafelschere
- elektro-motorischer Hinteranschlag
* spielfreie Kugelumlaufspindel für Hinteranschlag
* Verfahrgeschwindigkeit 100 mm/sek
- elektrische Schnittlängenbegrenzung
* Schnittlängenbegrenzung zur Erhöhung der Hubzahl/min.
- manuelle Schnittspaltverstellung (seitliche Verstellung)
- vorderer Auflagetisch mit Griffmulden
- vorderer Finger-/Eingreifschutz
- 1x Seitenanschlag mit T-Nut & Millimeter-Skala
- 2x vordere Auflegearme
- 1x freibeweglicher Fußschalter
- Bedienungsanleitung (PDF)

Technische Angaben

Blechbreite:	1050 mm
Blechstärke:	4.0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	3.0 mm
Ständerweite:	1200 mm
Messerlänge:	1150 mm
Hubzahl:	46 - 69 Hub/min
Schnittwinkel:	1.30 °
Steuerung:	konv.
Ölinhalt:	100 ltr.
Gesamtleistungsbedarf:	5.68 kW
Gewicht:	1100 kg

Maschinenbilder

HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

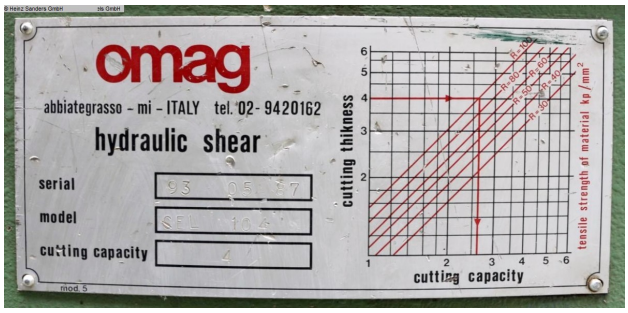
www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de