

OPTIMUM OPTImill F 105 (1125-3140046)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2012

Maschinennr.
1125-3140046

Hersteller/Fabrikant
OPTIMUM

Lagerort
49779 Niederlangen

** sofort verfügbar

- Siemens Sinumerik Steuerung 828D mit 15,6 Zoll Touch-Display
- Schwere Ausführung
- Hohe Produktivität
- Hohe Zuverlässigkeit
- Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- Profilschiene mit Rollenumlauf in allen Achsen für hohe Traglasten
- Drehmomentstarke Servoantriebe, direkt an den Kugelumlaufspindel in allen drei Achsen
- Präzisionsgeschliffene, vorgespannte Hochleistungs-Kugelumlaufspindel (Ø 40 mm x P16 x C3) für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- Hauptspindel BT40 bis 10.000 min⁻¹ mit Riemenantrieb oder bis 12.000 min⁻¹ mit Inline-Spindel
- Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- Das tragbare, elektronische Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter erleichtert das Einfahren von Programmen erheblich

- Werkzeugwechsler-Doppelarmgreifer mit 12 Werkzeugplätzen
- Kühlmittleinrichtung mit Spänespülsystem und Reinigungspistole
- RJ45-Steckverbindung, USB- und Stromanschluss 230 V
- Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher sorgt für optimale Temperatur und verhindert das Eindringen von Schmutzpartikeln
- Ölabscheider
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum

Technische Angaben

x-Weg:	550 mm
y-Weg:	305 mm
z-Weg:	460 mm
Tischgröße:	820 x 320 mm
Aufnahme:	BT 40
Drehzahlbereich:	10000 U/min
Antriebsleistung:	11 kW
Steuerung:	Sinumerik Steuerung 828D
Eilgang Z-Achse:	1500 mm/min
Eilgänge X- und Y-Achse:	1500 mm/min
Werkstückgewicht:	300 kg
Anzahl der Werkzeuge im Magazin:	12 Stück
Abmessungen L x B x H:	2164 x 1860 x 2200 mm
Maschinengewicht ca.:	2800 kg

Maschinenbilder



