

## OPTIMUM OPTIturn TH 5620D (1125-2200008)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
NEU

**Maschinennr.**  
1125-2200008

**Hersteller/Fabrikant**  
OPTIMUM

**Lagerort**  
49779 Niederlangen

Art. 3462170

Schwere Maschine, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 31 Plus und Schnellwechsel-Stahlhalter

### Beschreibung

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase = 0,015 mm
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten  $\pm 90^\circ$

- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Wellen und Räder im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm.
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- Skala der Gewindeuhr einstellbar

#### Lieferumfang

- Feststehende Lünette Durchlass max.  $\varnothing$  165 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass max.  $\varnothing$  95 mm
- LED-Maschinenleuchte
- TH 5615D-TH 5630D: Reduzierhülse MK 7/MK 5
- TH 5620V: Reduzierhülse  $\varnothing$  113 mm / MK 5
- Feste Zentrierspitze MK 5
- Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel
- Gewindeuhr
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Wechselräder-Satz
- Bedienwerkzeug

\*\*Sonderzubehör inklusive

- OPTIMUM Dreibackendrehfutter zentrisch spannend Ø315 mm Camlock DIN ISO 702-2

Nr. 8 ( Art. 3442768 )

## Technische Angaben

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Drehdurchmesser:                      | 560 mm                         |
| Drehlänge:                            | 1910 mm                        |
| Umlaufdurchmesser über Bettschlitten: | 355 mm                         |
| Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke:  | 790 mm                         |
| Spitzenhöhe:                          | 280 mm                         |
| Drehlänge in der Bettbrücke:          | 170 mm                         |
| Drehzahl(en):                         | 12 (25-1600) U/min             |
| Reitstock:                            | MK 5                           |
| Pinolenhub:                           | 180 mm                         |
| Pinolendurchmesser:                   | 75 mm                          |
| Spindelaufnahme:                      | DIN ISO 702-2 Nr. 8            |
| Spindelbohrung:                       | 80 mm                          |
| Spindelkonus:                         | MK 7                           |
| Vorschub:                             | längs 35 / 0,059 - 1,646 m/min |
| Vorschub:                             | plan 35 / 0,020 - 0,573 m/min  |
| Gesamtleistungsbedarf:                | 8,5 kW                         |
| Maschinengewicht ca.:                 | 2560 kg                        |
| Raumbedarf ca.:                       | 3450 x 1150 x 1650 mm          |

## Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH

