Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

OPTIMUM OPTIturn TH 5620D (1125-2200008)

Steuerungsart
konventionell

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2200008

Hersteller/Fabrikant
OPTIMUM

Lagerort
49779 Niederlangen

Art. 3462170

Schwere Maschine, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision undWirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 31 Plus und Schnellwechsel-Stahlhalter

Beschreibung
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase = 0,015 mm
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°

- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Wellen und Räder im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm. Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- Skala der Gewindeuhr einstellbar

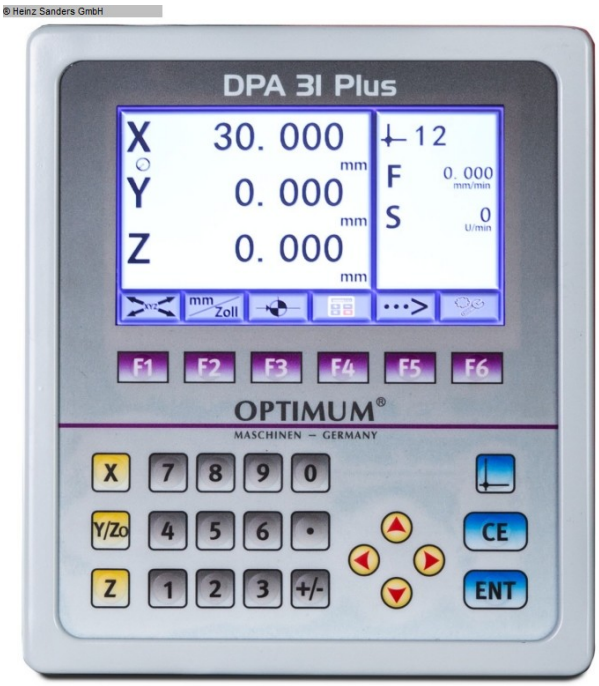
Lieferumfang
- Feststehende Lünette Durchlass max. Ø 165 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass max. Ø 95 mm
- LED-Maschinenleuchte
- TH 5615D-TH 5630D: Reduzierhülse MK 7/MK 5
- TH 5620V: Reduzierhülse Ø 113 mm / MK 5
- Feste Zentrierspitze MK 5
- Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel
- Gewindeuhr
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Wechselräder-Satz
- Bedienwerkzeug

**Sonderzubehör inklusive

- OPTIMUM Dreibackendrehfutter zentrisch spannend Ø315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 (Art. 3442768)

Technische Angaben

Drehdurchmesser:	560 mm
Drehlänge:	1910 mm
Umlaufdurchmesser über Bettschlitten:	355 mm
Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke:	790 mm
Spitzenhöhe:	280 mm
Drehlänge in der Bettbrücke:	170 mm
Drehzahl(en):	12 (25-1600) U/min
Reitstock:	MK 5
Pinolenhub:	180 mm
Pinolendurchmesser:	75 mm
Spindelaufnahme:	DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelbohrung:	80 mm
Spindelkonus:	MK 7
Vorschub:	längs 35 / 0,059 - 1,646 m/min
Vorschub:	plan 35 / 0,020 - 0,573 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	8,5 kW
Maschinengewicht ca.:	2560 kg
Raumbedarf ca.:	3450 x 1150 x 1650 mm

Maschinenbilder

© Heinz Sanders GmbH