

Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de

OPTIMUM OPTIturn TH 5620D (1125-2200008)



Steuerungsart konventionell

Baujahr NEU

Maschinennr. 1125-2200008

Hersteller/Fabrikant
OPTIMUM

Lagerort 49779 Niederlangen

Art. 3462170

Schwere Maschine, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 31 Plus und Schnellwechsel-Stahlhalter

Beschreibung

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase = 0,015 mm
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°

- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Wellen und Räder im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm.

Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel

- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- Skala der Gewindeuhr einstellbar

Lieferumfang

- Feststehende Lünette Durchlass max. Ø 165 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass max. Ø 95 mm
- LED-Maschinenleuchte
- TH 5615D-TH 5630D: Reduzierhülse MK 7/MK 5
- TH 5620V: Reduzierhülse Ø 113 mm / MK 5
- Feste Zentrierspitze MK 5
- Feste und mitlaufende Zentrierspitze MK 5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel
- Gewindeuhr
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Wechselräder-Satz
- Bedienwerkzeug

- **Sonderzubehör inklusive
- OPTIMUM Dreibackendrehfutter zentrisch spannend Ø315 mm Camlock DIN ISO 702-2

Nr. 8 (Art. 3442768)

Technische Angaben

Drehdurchmesser:560 mmDrehlänge:1910 mmUmlaufdurchmesser über Bettschlitten:355 mmUmlaufdurchmesser in der Bettbrücke:790 mmSpitzenhöhe:280 mmDrehlänge in der Bettbrücke:170 mm

Drehzahl(en): 12 (25-1600) U/min

Reitstock: MK 5
Pinolenhub: 180 mm
Pinolendurchmesser: 75 mm

Spindelaufnahme: DIN ISO 702-2 Nr. 8

Spindelbohrung: 80 mm Spindelkonus: MK 7

 Vorschub:
 längs 35 / 0,059 - 1,646 m/min

 Vorschub:
 plan 35 / 0,020 - 0,573 m/min

Gesamtleistungsbedarf: 8,5 kW
Maschinengewicht ca.: 2560 kg

Raumbedarf ca.: 3450 x 1150 x 1650 mm

Maschinenbilder

