**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

# OPTIMUM OPTIturn TH4215D (1125-2200001)

**Steuerungsart**
konventionell

**Baujahr**
NEU

**Maschinennr.**
1125-2200001

**Hersteller/Fabrikant**
OPTIMUM

**Lagerort**
49779 Niederlangen

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen. TH 4215 mit digitaler Positionsanzeige DPA 21 / 3462070

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Vierfach-Stahlhalter
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849

- Alle metrischen Steigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 - 2 Gewindegange pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss in einem Stück gegossen
- Leitspindelabdeckung
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausruckfunktion in der X- und Z-Achse
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmitteleinrichtung mit separaten Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- LED Maschinenlampe im Späneschutz

Modelle TH 4210D und TH 4215D mit digitaler Positionsanzeige DPA21
- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen undblendfrei
- Glasmaßstäbe

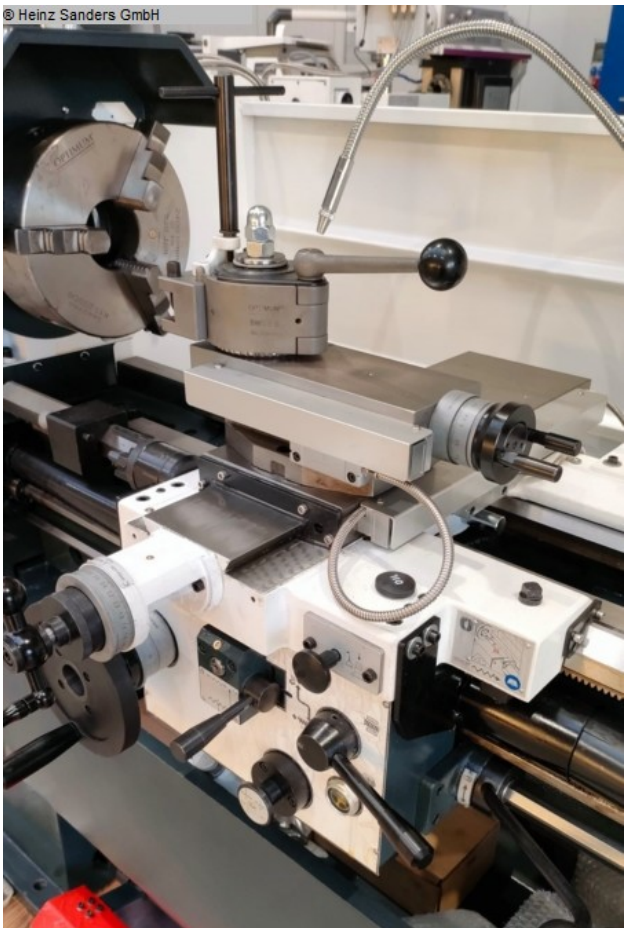
Lieferumfang
- Feststehende Lünette Durchlass Ø 15 - 145 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - 75 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse MK 6 / MK 4
- Feste Zentrierspitze MK 4
- Wechselräder-Satz
- Positionsanschlag mit Feineinstellung
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

** Inkl. Sonderzubehör OPTIMUM Dreibackendrehfutter zentrisch spannend Ø 250 mm
** Schnellwechselhalter SWH5-B Set

## Technische Angaben

| | |
|---|---|
| Drehdurchmesser: | 420 mm |
| Drehlänge: | 1500 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bettschlitten: | 250 mm |
| Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke: | 590 mm |
| Spitzenhöhe: | 210 mm |
| Drehlänge in der Bettbrücke: | 260 mm |
| Drehzahl(en): | 16 (45-1800) U/min |
| Reitstock: | MK 4 |
| Pinolenhub: | 120 mm |
| Pinolendurchmesser: | 50 mm |
| Spindelaufnahme: | DIN ISO 702-2 Nr. 6 |
| Spindelbohrung: | 52 mm |
| Spindelkonus: | MK 6 |
| Vorschub: | längs 17 / 0,05 - 1,7 m/min |
| Vorschub: | plan 17 / 0,025 - 0,85 m/min |
| Gesamtleistungsbedarf: | 4,6 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 1340 kg |
| Raumbedarf ca.: | 2440 x 915 x 1375 mm |

## Maschinenbilder

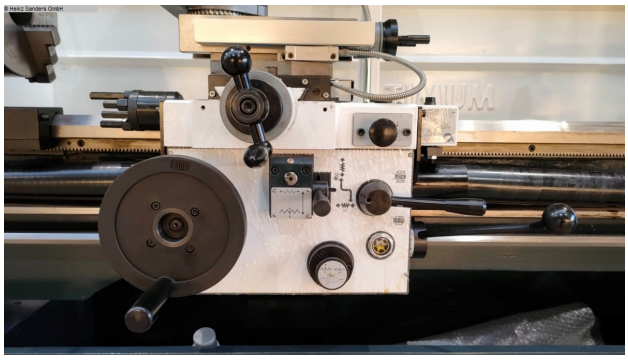
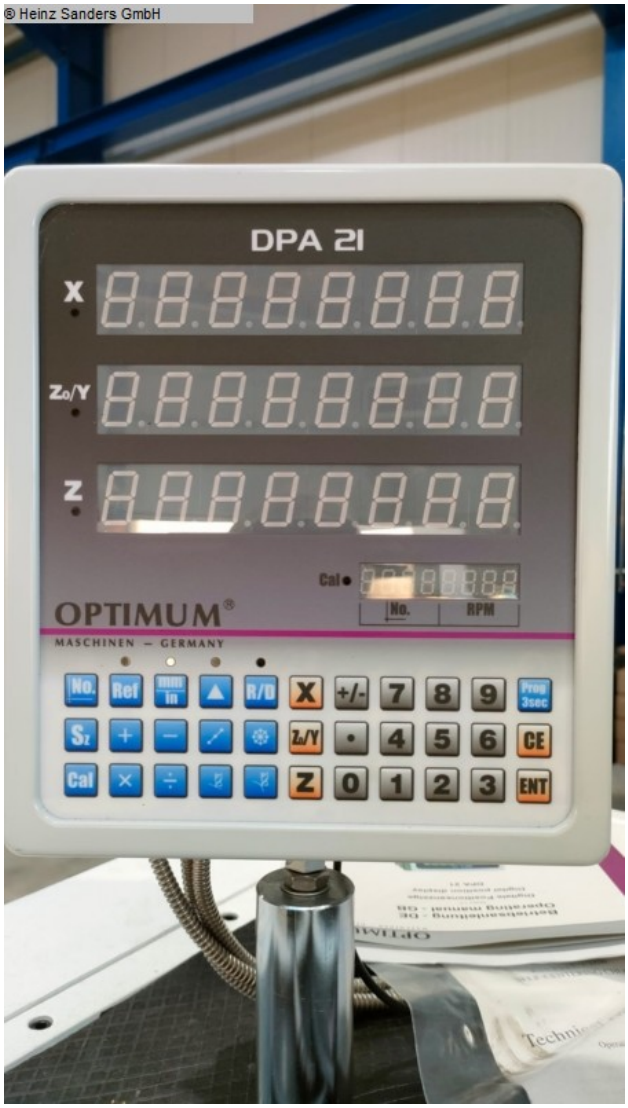


HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

# Maschinen

www.heinz-sanders.de


**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de