Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

PEGAS 340 KATANA X-CNC-LR (1125-9173406)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2017

Maschinennr.
1125-9173406

Hersteller/Fabrikant
PEGAS

Lagerort
48683 Ahaus

** in einem sehr gepflegten Zustand
** DEMO Maschine vom Hersteller PEGAS
** mit sehr viel Sonderausstattung
** Neupreis über 60.000 Euro
** Sonderpreis auf Anfrage

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=dv_wXIT9BaQ

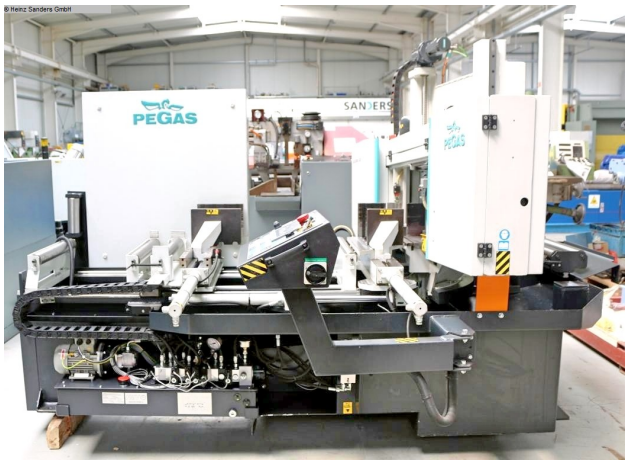
Ausstattung:
- robuste + hocheffiziente elektro-hydraulische Gehrungs-Bandsäge
* Vollautomat (INDUSTRIE) = mit automatischen Materialvorschub
* Ausführung : Zwei-Säulen-Bandsäge
* maximale Stabilität und Schwingungsdämpfung beim Schneiden
* leistungsstarker Sägebandantrieb mit einem 3.0 KW Motor
- Materialvorschubeinheit mit Kugelumlaufspindeln
* "Longstep-Vorschubgreifer" bis zu einer max. Vorschublänge von 1.000 mm

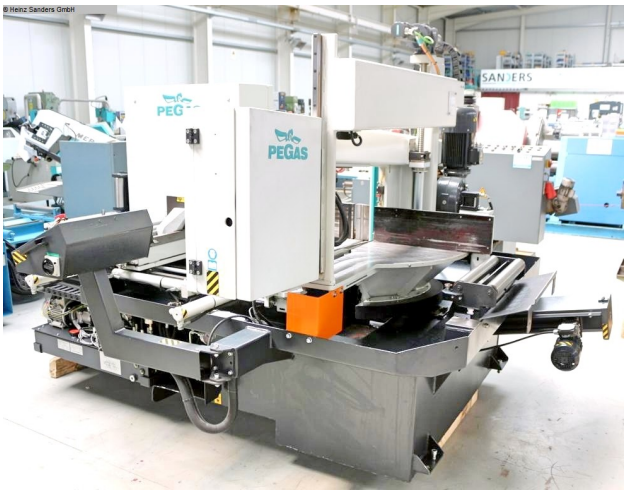
- inkl. SPS SIEMENS Steuerungseinheit mit "TOUCH" Screen
* halbautomatischer + vollautomatischer Zyklus wählbar
* 200x Programme mit je 99x Schnittlänge + Stückzahl programmierbar
* bei Restmenge von 500 mm unterbricht die Maschine den Sägezyklus
* Schutz vor Beschädigungen oder Verkeilung vom Material
- für Winkel von 0 ° bis 60°, mit kugelgelagertem Drehtisch
* programmierbare CNC Einstellung vom Gehrungswinkel
* rechts (0° bis 60°) und nach links (0° bis 45°)
* stufenloses Einstellen des Gehrungswinkels
* Verstellung über ein robustes Zahnradgetriebe (Gear Train)
- Sägebandführungen aus Hartmetallplatten
- Sägevorschub stufenlos regulierbar über Feindrossel
- Kräftiges Maschinenbett und verwindungsfreier Sägebüge
- stufenlose Geschwindigkeitsverstellung vom Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- Bedienungsanleitung Maschine + Steuerung (digital)

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	350 mm
Sägebandlänge:	4780 x 34 x 1.1 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	500 x 340 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	+ 350 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	+ 380 x 340 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	220 x 340 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	- 350 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	- 220 x 340 mm
Kühlmittelinhalt:	ca. 100 l
Bandgeschwindigkeit:	20 - 100 m/min
Steuerung:	SIEMENS
Spannung:	3x 400 V
Gesamtleistungsbedarf:	3.0 kW AC
Gewicht:	2150 kg
Abmessung L-B-H:	3030 x 3150 x 2000 mm

Maschinenbilder





HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

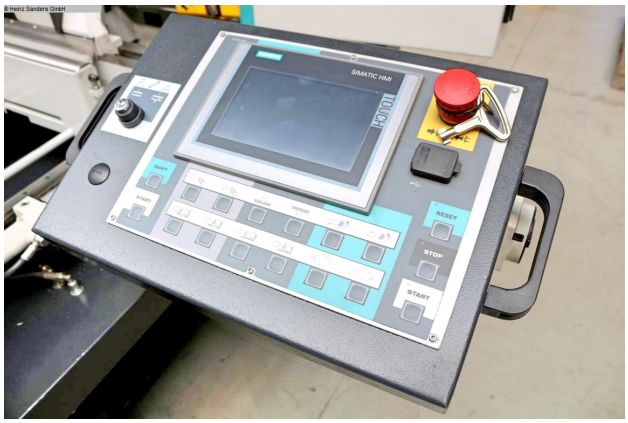
Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

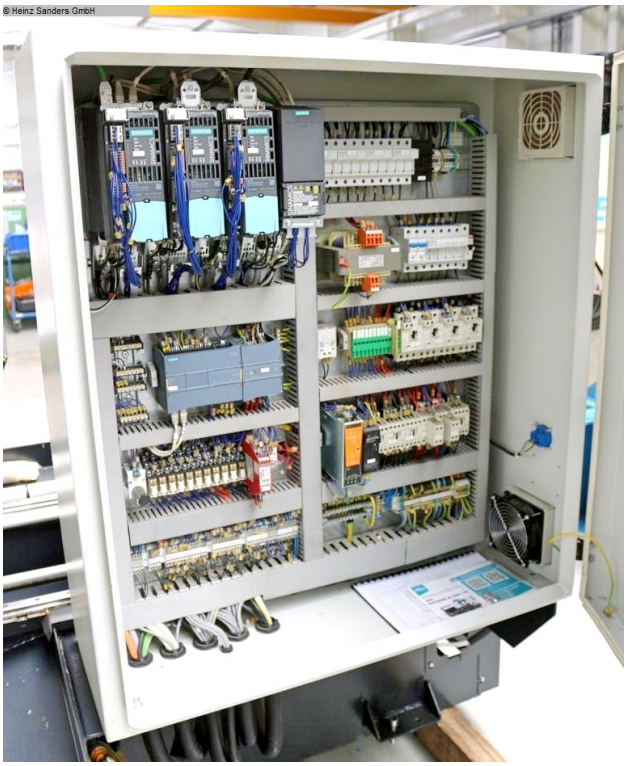












Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

