**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

# PEGAS 340 KATANA X-CNC-LR (1125-9173406)

**Steuerungsart**
CNC

**Baujahr**
2017

**Maschinennr.**
1125-9173406

**Hersteller/Fabrikant**
PEGAS

**Lagerort**
48683 Ahaus

** in einem sehr gepflegten Zustand
** DEMO Maschine vom Hersteller PEGAS
** mit sehr viel Sonderausstattung
** Neupreis über 60.000 Euro
** Sonderpreis auf Anfrage

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=dv_wXIT9BaQ

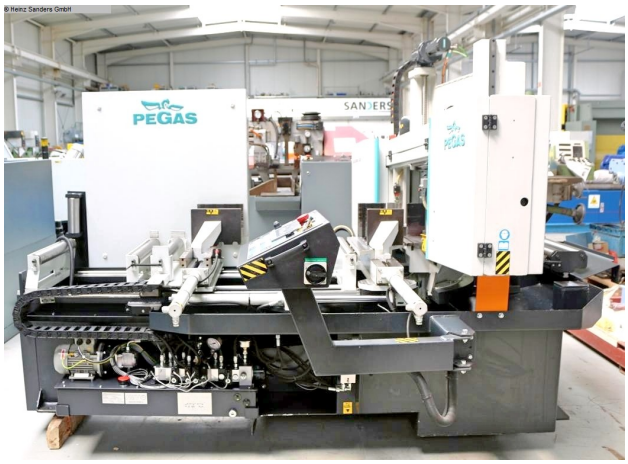
Ausstattung:
- robuste + hocheffiziente elektro-hydraulische Gehrungs-Bandsäge
* Vollautomat (INDUSTRIE) = mit automatischen Materialvorschub
* Ausführung : Zwei-Säulen-Bandsäge
* maximale Stabilität und Schwingungsdämpfung beim Schneiden
* leistungsstarker Sägebandantrieb mit einem 3.0 KW Motor
- Materialvorschubeinheit mit Kugelumlaufspindeln
* "Longstep-Vorschubgreifer" bis zu einer max. Vorschublänge von 1.000 mm

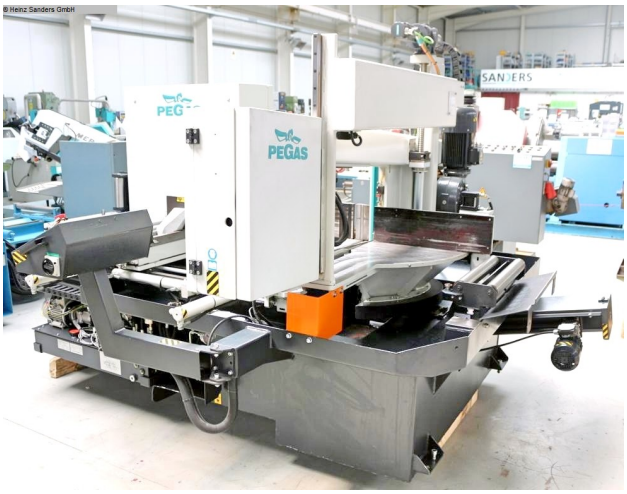
- inkl. SPS SIEMENS Steuerungseinheit mit "TOUCH" Screen
* halbautomatischer + vollautomatischer Zyklus wählbar
* 200x Programme mit je 99x Schnittlänge + Stückzahl programmierbar
* bei Restmenge von 500 mm unterbricht die Maschine den Sägezyklus
* Schutz vor Beschädigungen oder Verkeilung vom Material
- für Winkel von 0 ° bis 60°, mit kugelgelagertem Drehtisch
* programmierbare CNC Einstellung vom Gehrungswinkel
* rechts (0° bis 60°) und nach links (0° bis 45°)
* stufenloses Einstellen des Gehrungswinkels
* Verstellung über ein robustes Zahnradgetriebe (Gear Train)
- Sägebandführungen aus Hartmetallplatten
- Sägevorschub stufenlos regulierbar über Feindrossel
- Kräftiges Maschinenbett und verwindungsfreier Sägebüge
- stufenlose Geschwindigkeitsverstellung vom Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- Bedienungsanleitung Maschine + Steuerung (digital)

## Technische Angaben

| | |
|---|---|
| Schnittdurchmesser: | 350 mm |
| Sägebandlänge: | 4780 x 34 x 1.1 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach: | 500 x 340 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund: | + 350 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | + 380 x 340 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund: | 230 mm |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach: | 220 x 340 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund: | - 350 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | - 220 x 340 mm |
| Kühlmittelinhalt: | ca. 100 l |
| Bandgeschwindigkeit: | 20 - 100 m/min |
| Steuerung: | SIEMENS |
| Spannung: | 3x 400 V |
| Gesamtleistungsbedarf: | 3.0 kW AC |
| Gewicht: | 2150 kg |
| Abmessung L-B-H: | 3030 x 3150 x 2000 mm |

## Maschinenbilder



HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

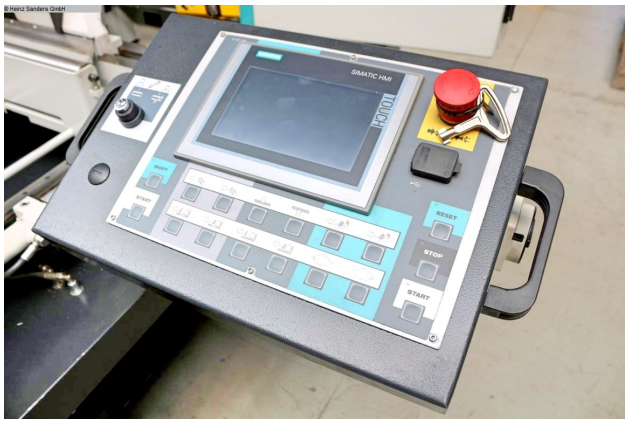
# Maschinen

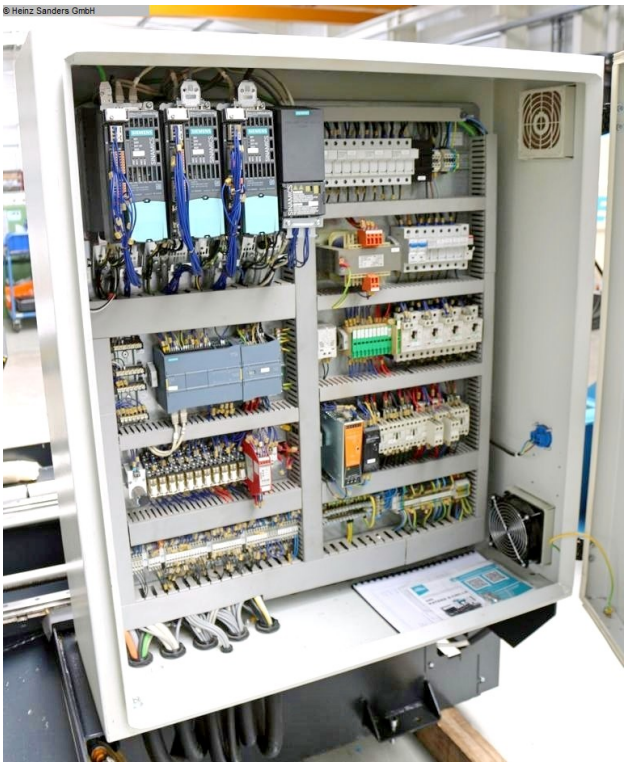
*www.heinz-sanders.de*


**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

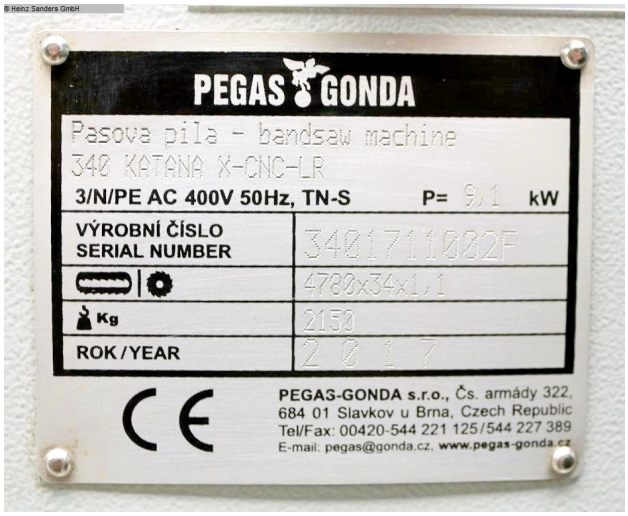
**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de



**Papenburg**
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de