Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

PEGAS - VOLLAUTOMAT 300x300 A-CNC-F (1125-3170132)



Steuerungsart
Sonstige

Baujahr
2006

Maschinennr.
1125-3170132

Hersteller/Fabrikant
PEGAS - VOLLAUTOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

Ausstattung:

- Elektrohydraulischer Bandsägevollautomat
- elektrische Vorschubeinheit - max. Vorschub 520 mm
- vorderes Bedienpult
- elektro-hydraulische Materialklemmung
- halbautomatischer & automatischer Modus wählbar
- Gehrungsschnitte - Automatikbetrieb bis 45° rechts
- Gehrungsschnitte - Halbautomatikbetrieb bis 60° rechts
- stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	290 mm
Sägebandlänge:	4000 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe:	-- mm
Schnittbreite:	300 mm
Bandgeschwindigkeit:	20 - 100 m/min
Schneidleistung bei 90° Rund:	290 mm
Schneidleistung bei 90° Rechteck:	290 x 300 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	280 x 240 mm
Raumbedarf ca.:	1800 x 1900 x 1750 mm
Maschinengewicht ca.:	2200 kg

Maschinenbilder





Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de





