

RAGNAR HYDR 5-36 (1125-8104208)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-8104208

Hersteller/Fabrikant
RAGNAR

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- elektro-hydraulische Gewindeschneidmaschine
- großer Arbeitsbereich (Radius max. 2050 mm)
- * inklusive Tisch-Aufspansscheibe
- * Schwenkbewegung leichtgängig u.a. durch verbaute Gasdruckdämpfer
- fahrbares Maschinenuntergestell
- * Öltank + hydraulische Einheit im Untergestell integriert
- * hydraulisches Manometer
- stufenlose Geschwindigkeitsverstellung
- vertikales / horizontales Gewindeschneiden möglich
- seitliche Sortierung der Schnellwechseleinsätze möglich
- Anschlusskabel mit 16A Stecker

** Sonderzubehör inklusive / Schnellwechseleinsätze :

M05 / M06 / M08 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M 22
M27 / M30 / M33 / M36

Technische Angaben

Gewindedurchmesser:	bis M 36
Drehzahl:	0-100 U/min
Gewinde:	M5 - M36
Arbeitsbereich:	2050 Rmax.
Arbeitsbereich:	500 Rmin.
Arbeitshöhe:	900 mm
Tischfläche:	700 x 900 mm
Ölinhalt:	100 l
Motorleistung:	5,5 kW
Gewicht - Palettensystem:	ca. 500 kg

Maschinenbilder





© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

