Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

RAS 64.12 (1125-9355242)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-9355242

Hersteller/Fabrikant
RAS

Lagerort
48683 Ahaus

Ausstattung:

- einfache elektro motorische Schwenkbiegemaschine
- manuelle Winkeleinstellung

* über elektrischen Potentiometer

- 1x Biegewerkzeugsatz
- manuelle Unterwangenverstellung .. 30.0 mm
- NOT Aus Taster vrone
- 1x freibeweglicher Doppelfußschalter
- Bedienungsanleitung (PDF)

Technische Angaben

Blechbreite:	1280 mm
Blechstärke:	3.5 mm
Biegewinkel max.:	180 °
Hub der Oberwange:	200 mm
Biegewangenverstellung:	30.0 mm
Biegezeit für 90°:	5.5 sek
Steuerung:	konv.
Spannung:	380 V
Gesamtleistungsbedarf:	2.0 kW
Gewicht:	1180 kg
Abmessung L-B-H:	1930 x 1750 x 1175 mm

Maschinenbilder





HEINZ SANDERS
MASCHINEN
WERKZEUGE
SCHWEISSTECHNIK

Maschinen

www.heinz-sanders.de

Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de













Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

