Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

RAS 82.25 (1125-9325390)

Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1125-9325390

Hersteller/Fabrikant
RAS

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:
- robuste / motorische Schwingschnitt Tafelschere
- bruchsichere-verwindungsfreie Stahl Schweißkonstruktion
- kompakte und übersichtliche Maschinenbauweise
- manueller Hinteranschlag, mit analoger Anzeige
* von vorne einstellbar
* stufenlose Einstellung über den gesamten Verfahrbereich
- Griffmulden im Auflagetisch
- 1x Niederhalterbalken
- 1x Seitenanschlag
- 3x Auflegearme
- 1x freibeweglicher Fußschalter
- Bedienungsanleitung (PDF)

** Sonderzubehör inklusive :
- Blechhochhaltevorrichtung für Dünnblechzuschnitte

Technische Angaben

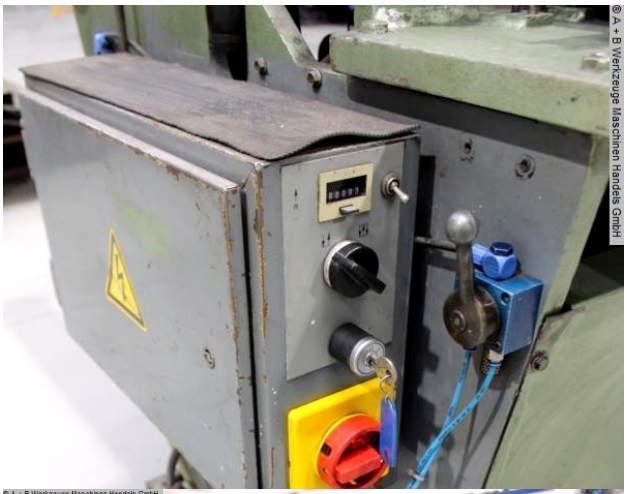
Blechbreite:	2540 mm
Blechstärke:	2.00 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	1.25 mm
Hubzahl:	max. 63 Hub/min
Schnittwinkel:	1.13 Grad
Tischhöhe:	750 mm
Tischbreite:	320 mm
Ständerweite:	2620 mm
Hinteranschlag - verstellbar:	5.0 - 550 mm
Steuerung:	konv.
Motorleistung:	3.0 kW
Maschinengewicht ca.:	1600 kg
Abmessung L-B-H:	3100 x 1980 x 1400 mm

Maschinenbilder

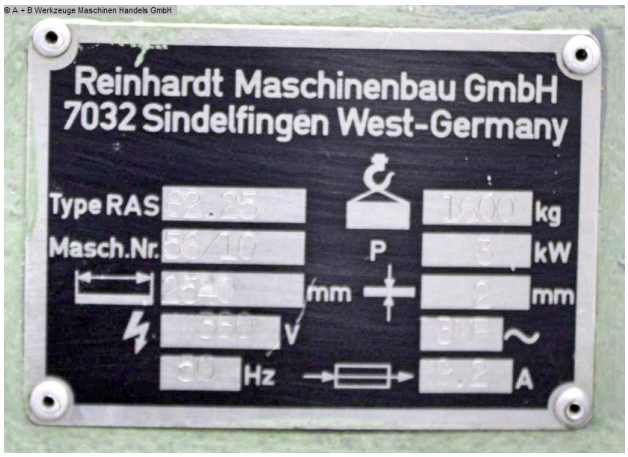
Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de