

## RAS GIGAbend 76.30 (1125-1070)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
2007

**Maschinennr.**  
1125-1070

**Hersteller/Fabrikant**  
RAS

**Lagerort**  
D - 49779 Niederlangen

Gerade Biegungen sind unentbehrlich für perfekte Biegeteile. Eine robuste Maschinenkonstruktion und eine wuchtige Biegewange stemmen sich den auftretenden Biegekräften entgegen. Ein intelligentes Bombiersystem und 120 Tonnen Spannkraft der Oberwange sichern perfekte Biegequalität bei Stahlblechen bis 6 mm oder Edelstahl bis 4 mm.

## Technische Angaben

Blechbreite:	3200 mm
Blechstärke:	6,0 mm
Ständerweite:	-- mm
Oberwangenverstellung:	max. 500 mm
Spannkraft:	120 to
Arbeitshöhe:	950 mm
Biegeschwindigkeit:	80 °/sec.
Geschwindigkeit:	Oberwange / beam 60 mm/sec.
Anschlaggeschwindigkeit:	10 - 1550 mm = 1,9 sec.
Gesamtleistungsbedarf:	15 kW
Maschinengewicht ca.:	9,5 t
Raumbedarf ca.:	4,68 x 3,50 x 2,10 m

## Maschinenbilder





