

SATO Compact Large (1125-2500025)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
NEU

Maschinennr.
1125-2500025

Hersteller/Fabrikant
SATO

Lagerort
49779 Niederlangen

- * Schweres Maschinenbett mit Präzisionsführungen für ruhiges Verfahren der Maschine
- * Ein kugellagerter Querwagen für eine Höhenverstellung mit 400 mm vertikalem Hub
- * Thermische Trennung von Antriebs- und Schneidbereich gewährleistet höchste Präzision
- * Automatische Höhenfindung sowie Brenner-Höhenregelung während des Schneidens
- * Brennerhalter mit Kollisionsschutz und automatischer Abschaltung bei Kollision
- * Aufstellung oder Umsetzung der Maschine im Plug & Play Verfahren mit Stapler, Ameise oder Kran möglich
- * 3-seitige Zugänglichkeit zum Schneidbereich durch Auslegerdesign

SATOTEC Absaugtisch:

Das SATOTEC Tischsystem zeichnet sich durch eine stabile Tischkonstruktion für max. Schneiddicke von 150 mm aus. Zum Schneiden einer Werkstückdicke von 150 mm ist Autogen-Brennschneidtechnologie erforderlich.

Der Werkstückauflagerahmen ist mit austauschbaren, im 45° Winkel aufgesetzten und 3 mm starken Flacheisenlamellen bestückt. Der Abstand zwischen den Lamellen beträgt 50 mm.

Stromquelle Kjellberg Q1500:

- * Präzises Plasmaschneiden aller elektrisch leitfähigen Werkstoffe von 0,5 bis 60 mm sowohl trocken als auch unter Wasser
- * Empfohlener Schneidbereich von 0,5 bis 40 mm
- * Maximale Einstechdicke 30 mm, Erhöhung mit ProPierce Technology möglich
- * Markieren, Kerben und Körnen auch beschichteter metallischer Materialien
- * Inverter-Stromquelle mit digital gesteuertem, vollelektronischen Prozessablauf
- * Integrierte Kühlung mit teilautomatisiertem Befüllen und Entleeren

Gassteuerung:

Vollautomatisch geregelte, prozessorgesteuerte Plasma-Allgaskonsole Q-Gas für das Schneiden aller Metalle

Lantek Expert Cut Inside:

In der Maschinensteuerung integriertes CAD/CAM-Modul

Absaugung TEKA EcoCube 5,5 kW

zu filterndes Medium: trockener, fettfreier bzw. ölfreier Staub / Rauche

Filterfläche: 100 m² (4 Patronen à 25 m²)

Filterpatrone: BIA M, Type Nano

Abscheidegrad: 99% (gemäß BGIA Prüfzeugnis)

Filtersteuerung: automatische Filterabreinigung, SPS

Ventilatorleistung: 4500 m³/h

Motorleistung: 5,5 kW

Anschlussspannung: 400V/50 Hz bzw. 480V 60Hz.

Stromaufnahme: 11,5 A

Stromart: 3Ph+N+PE

Ventilatoraufbau: auf der Anlage, inkl. Schalldämpferkanalbogen , rechte Seite

Motorsteuerung: Frequenzumrichter

Geräuschpegel: 75dB(A) + max 10 dB(A) bei Abreinigungsimpuls

Ansaugstutzen: NW 250 mm über Ansaugkanal, linke Seite

Ausblas: über Schalldämpferkanalbogen

Abmessungen (B x T): ca. 800 x 800 mm

Anlagenfarbe: - Ventilatorgehäuse: Helles grau

- Patronengehäuse: RAL 5007 brilliantblau

Sonderausstattung:

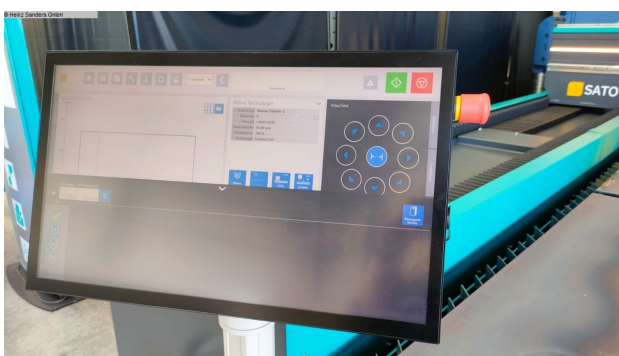
- Schließhaken und Kniehebelverschlüsse

- Druckluftanschluss und Kondensatablauf jeweils montiert mit einer Schottverschraubung
- Druckluftanschluss mit Schlauchtülle d=8mm
- Anlage mit Erdungsbolzen versehen
- Kabel in UL-Ausführung
- EATON Frequenzumrichter links im angebautem Schaltschrank

Technische Angaben

Tischbreite:	3000 mm
Tischlänge:	1500 mm
Brennerköpfe:	1
Steuerung:	CNC
Vorschub:	20.000 mm/min
Gesamtleistungsbedarf:	15 kVA
Raumbedarf ca.:	4,5 x 2,5 m

Maschinenbilder



© Heinz Sanders GmbH

