

SIMASV T22 SCANJA HYDRA (1125-9386027)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2011

Maschinennr.
1125-9386027

Hersteller/Fabrikant
SIMASV

Lagerort
48683 Ahaus

Beschreibung:

- elektro- hydraulische Horizontalbiegemaschine
- Zylinder unter der Arbeitsplatte ? hydraulische Hubverstellung des Schlittens
- Solide Arbeitsfläche aus stabilisiertem Stahl
- grosse und freie Arbeitsfläche
- Maschine aus gehärtetem und geschliffenen Schmiedestahl
- Mikrometrische Einstellung des Arbeitshubs mit Hydraulikventil durch Handräder vorne an der Maschine
- Dauereinstellung, auch bei max. Betriebsleistung, so das der gewünschte Biegewinkel ohne Versuche und Tests erhalten wird
- Dank diesem System eignet sich die Maschine sowohl zur Herstellung von Prototypen als auch für die Produktion großer Serien
- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit durch manuelles Regelventil
- Formträgerzapfen aus gehärteten, legierten Stahl, mit Schnellwechsel.
- Schmierung mittels manueller Pumpe
- Steuerung durch elektrisches Fusspedal und unfallverhütende Handschutz-Drucktasten mit Zeitgebung

- Das GREEN TECHNOLOGY System steuert das Abschalten Ihrer Biegepresse bei vorübergehendem Nichtgebrauch

Lieferumfang:

- Zentralschmierung
- 1x freibewegliches Fusspedal
- seitliche Anschlagstange 500 mm
- Handrad für die Einstellung des Kolbenhubs
- Biegewerkzeuge
- Bedienungsanleitung (PDF)

Technische Angaben

Druck:	22.0 t
Flacheisen über die hohe Kante:	120 x 15.0 mm ST
Hub:	200 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	8.0 mm/sec
Rücklaufgeschwindigkeit:	30.0 mm/min
Arbeitshöhe:	925 mm
Tisch::	630 x 1100 mm
Motor:	400 Volt 50 Hz
Gesamtleistungsbedarf:	1.5 kW
Gewicht:	630 kg
Abmessung L-B-H:	900 x 1200 x 920 mm

Maschinenbilder





