

STAMA MC 010 (1125-3095)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
1990

Maschinennr.
1125-3095

Hersteller/Fabrikant
STAMA

Lagerort
49779 Niederlangen

Technische Angaben

x-Weg:	500 mm
y-Weg:	380 mm
z-Weg:	300 mm
Steuerung:	FANUC 0-M
Entfernung Spindel/Tisch:	540 mm
Tischfläche:	650 x 380 mm
Werkzeugaufnahme:	SK 30
Spindeldrehzahlen:	60 - 6.000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit:	1 - 5.000 mm/min
Eilgang:	X Y Z 20 m/min
Spindelausladung:	345 mm
Spindelmotor:	5,5 kW
Werkzeugwechseinrichtung:	10 Stationen
Werkzeugdurchmesser:	80 mm
Werkzeuggewicht max.:	18 kg
Werkzeugwechselzeit:	7 sec
Gesamtleistungsbedarf:	13,5 kW
Maschinengewicht ca.:	2,5 t
Raumbedarf ca.:	2 x 2 x 2 m

Maschinenbilder



