Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

THOMAS - Vollautomat SUPER TRAD 350 AO CN (1125-9173369)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
2005

Maschinennr.
1125-9173369

Hersteller/Fabrikant
THOMAS - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

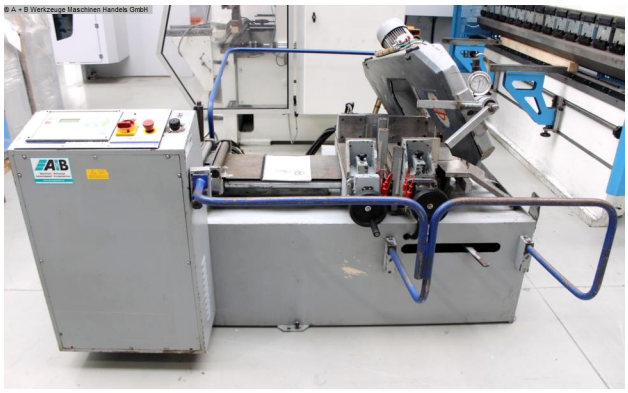
Ausstattung:

- Metallbandsäge - Vollautomat mit einseitiger Gehrungsverstellung
- Multifunction Digitalsteuerpult
- Programmierbarer Arbeitskreislauf
- Help und Selbstdiagnose bei Betriebsstörungen
- Kühlmittelanlage
- Sägebandführung mit Hartmetallplatten
- Hydraulische Sägerahmenabsenkung
- Automatisches Heben und Senken
- Bandspannung mit Manometer
- Hydraulische Schraubstockspannung
- Bedienungsanleitung (ENG)

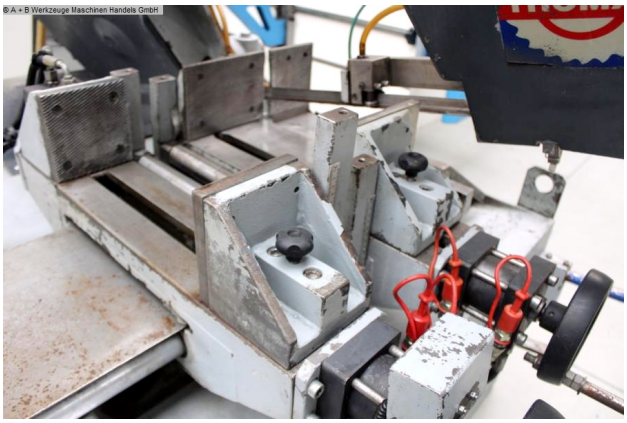
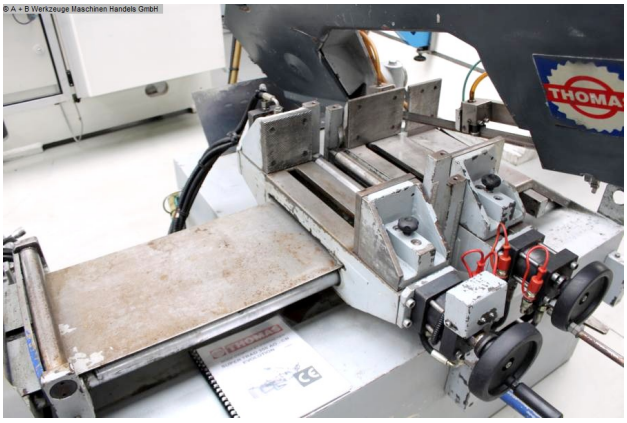
Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	270 mm
Sägebandlänge:	2925 x 27 x 0.9 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	350 x 240 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	230 x 150 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	140 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 140 mm
Tischhöhe:	740 mm
Schnittgeschwindigkeit:	36 + 72 m/min
Spannbereich:	max. 355 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2.0 kW
Gewicht:	1180 kg
Abmessung L-B-H:	2150 x 2400 x 1900 mm

Maschinenbilder



Papenburg
Heinz Sanders GmbH
Friederikenstraße 100
26871 Papenburg
info@heinz-sanders.de

Niederlangen
Heinz Sanders GmbH
Fresenburger Weg 4
49779 Niederlangen
maschinen@heinz-sanders.de

Spelle
Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de