

## THOMAS ZIP 28 DUAL MODE (1125-9173396)



**Steuerungsart**

konventionell

**Baujahr**

2010

**Maschinennr.**

1125-9173396

**Hersteller/Fabrikant**

THOMAS

**Lagerort**

48683 Ahaus

\*\* Neupreis in 2010 .. 2.400 Euro

\*\* Sonderpreis auf Anfrage

Ausstattung:

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen
- und NE-Materialien
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägarm aus Grauguss
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (400 V)
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- originale Bedienungsanleitung

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	220 mm
Sägebandlänge:	2480 mm
Tischhöhe:	ca. 910 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	245 x 115 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	195 x 195 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	140 x 140 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	85.0 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	85 x 85 mm
Drehzahlbereich:	45 + 90 m/min
Sägebandabmessungen:	2480 x 27 x 0.9 mm
Spannweite:	max. 270 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0.75 + 1.1 kW
Maschinengewicht ca.:	200 kg
Raumbedarf ca.:	1430 x 720 x 1700 mm

## Maschinenbilder



**Papenburg**  
Heinz Sanders GmbH  
Friederikenstraße 100  
26871 Papenburg  
info@heinz-sanders.de

**Niederlangen**  
Heinz Sanders GmbH  
Fresenburger Weg 4  
49779 Niederlangen  
maschinen@heinz-sanders.de

**Spelle**  
Heinz Sanders GmbH  
Robert-Bosch-Straße 9  
48480 Spelle  
spelle@heinz-sanders.de



