

## TRUMPF Trumatic L 3040 (1125-3500083)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
2006

**Maschinennr.**  
1125-3500083

**Hersteller/Fabrikant**  
TRUMPF

**Lagerort**  
ab Standort

### Ausstattung:

- Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseraggregat
- Laseraggregat: CO2-Laser TFL 3200 hochfrequenzaggregat, wartungsfreies Turboradialgebläse, Spiegelteleskop
- Automatischer Palettenwechsler
- Längsförderband für Kleinteile / Abfälle
- Antriebe: Wartungsfreie Drehstrom Servomotoren
- Zusätzliche hochdynamische Xp- Achse
- Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung
- Laserschneidkopf mit 5"- Linse und Laserschneidkopf mit 7,5"- Linse
- Schneidgas-Druckeinstellung programmierbar
- APC Kapazitive Höhenregulierung und Prozessregelung
- Automatische Fokuslageneinstellung AutoLas Plus
- Laserleistungssteuerung
- Positionslaserdiode
- HI-LAS Hochdruckschneiden
- Schnelle Bearbeitung mit SprintLAS
- ContourLAS zur Herstellung kleinerer Löcher

- PMS Plasmasensorik
- Automatische Blechaußenkantenerfassung
- Programmierbare Leistungszyklen
- Druckluftschneiden
- PCS Process Control System
- Microweld
- Sprüheinrichtung für sichere Dickblechbearbeitung
- Abschaltautomatik
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Steuerung Sinumerik 840D: Offene Steuerung auf PC-Basis, einfache Bedienung ,  
online Hilfe, integrierter E-Shop, Diagnosefunktion, Wartungslogbuch,  
Technologiedaten, Teleservice
- Werkstattprogrammierung ToPs 100 lite
- Sicherheit: Mehrstarhlige Lichtschranken, Strahlenführung  
vollständig gekapselt und belüftet, Überwachungssystem, Mehrkammerabsaugung  
und Kompaktentstauber, Schutzkabine

## Technische Angaben

Tischlänge:	3000 mm
Tischbreite:	1500 mm
Laserleistung in Watt:	4000

## Maschinenbilder





