



Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de **Spelle**Heinz Sanders GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
48480 Spelle
spelle@heinz-sanders.de

TUBOMAT TUB-C G3001 (1125-2360010)



Steuerungsart konventionell

Baujahr 2025

Maschinennr. 1125-2360010

Hersteller/Fabrikant TUBOMAT

Lagerort 49779 Niederlangen

TUBOMAT Gesamtsystem - Länge 3000 mm

Grundausstattung Biegen

- ? Elektronische Siemens SIMATIC Steuerung
- ? Funktionswahl und Bedienung über 4,3 Zoll Touch Panel
- ? Bekannte 4-fach Biegewinkelvorwahl oder Programmbetrieb
- ? 80 Speicherplätze bis zu 10 Sätze
- ? Soll-Istwertanzeige für Biegewinkel
- ? Kompakter, vorgezogener Biegekopf
- ? Optimiertes Werkzeugkonzept
- ? Biegeantrieb hydraulisch, Bedienung über bewährten Handhebel
- ? Rohrklemmung hydraulisch
- ? Gleitstückanstellung hydraulisch
- ? Biegedornauszughydraulisch
- ? Maschine mobil einsetzbar

Sägeeinheit für optimale rechtwinklige Sägeschnitte

- ? Visualisierung der Sägeposition über Linienlaser
- ? Klappbarer Sägeschutz

? Einstellbarer Sägevorschub

Entgrateinheit für Innen- und Außenentgraten

Universelle Grundaufnahme als Antriebseinheit für Montagevorsätze

? Mit Schwenkvorrichtung für optimale Zugänglichkeit

inkl. optionale Ausstattung:

- Inklusive je 6 Stück Längen- und Winkelanschlägen Länge 3000 mm
- 2-Achs Positionieranzeige für Länge und Verdrehung (Anzeige im Touch Panel) - Länge 3000 mm
- Vorzeitiger Dornauszug zur Optimierung der Bogenqualität
- ? Für den Einsatz von Kugeldornen
- ? Dorn wird während des Biegevorgans automatisch gezogen
- ? Einstellung bis 10° stufenlos programmierbar
- Automatische Dornschmierung als Öl-Minimalmengenschmierung
- TUBOLUB Z-M (5 Liter / Gebinde) für Minimalmengenschmierung
- Schnittstelle für Netzwerkanbindung und Datenimport aus PIPEFAB
- Montagevorsatz für Schneidringmontage mit Messsystem (automatische Druckeinstellung)
- Software Rohrbiegesoftware PIPEFAB 4.0 BE Basic Paket
- ? Datenbank Oracle Express für Einzelplatzanwendung
- ? Erstellen von Isometrien (Einzelrohr)
- ? ConCSVImp Schnittstelle Import Format CSV
- ? Berechnung von Biegedaten unter Berücksichtigung von Rückfederung,Streckung und Auffederung
- ? Prüfung von Klemmlängen, Anfangs- und Endlängen
- ? Ausgabe von Biegedaten (Ausdruck)
- ? BendSim Biegesimulation und grafische Darstellung über parametrische

Werkzeugauslegung

- ? BendCon Erstellung undÜbergabe von NC-Biegedaten für TUBOMAT
- IsoTools ? 3D-Darstellung, Beschriftungstools
- ConSTEP Schnittstelle Import im Format STEP
- Werkzeugaufnahmen
- Biegewerkzeuge bestehend aus Biegerolle, Klemmstück und Gleitstück (feststehend)
- Biegedorne 3000 mm für Stahlrohre Ausführung mit Schmierkanal für Öl-Minimalmengenschmierung

- Vormontagestutzen
- Gegenhalteplatten zur Schneidringvormontage mit automatischer Druckeinstellung an Stahl- und Edelstahlrohren
- Inbetriebnahme
- Verpackungskosten

Technische Angaben

Rohrdurchmesser: 48,3 mm

Wandstärke: 3,25 mm

Biegeradius min.: max. 180 mm

Biegegeschwindigkeit: 20 °/sec

Gesamtleistungsbedarf: 2,4 kW

Maschinengewicht ca.: 700 t

Raumbedarf ca.: 3880 x 800 x 1250 m

Maschinenbilder









Maschinen www.heinz-sanders.de

Papenburg Heinz Sanders GmbH Friederikenstraße 100 26871 Papenburg info@heinz-sanders.de Niederlangen Heinz Sanders GmbH Fresenburger Weg 4 49779 Niederlangen maschinen@heinz-sanders.de Spelle Heinz Sanders GmbH Robert-Bosch-Straße 9 48480 Spelle spelle@heinz-sanders.de



