

TUBOMAT TUB-C G3001 (1125-2360010)



Steuerungsart
konventionell

Baujahr
2024

Maschinennr.
1125-2360010

Hersteller/Fabrikant
TUBOMAT

Lagerort
49779 Niederlangen

TUBOMAT Gesamtsystem - Länge 3000 mm

Grundausrüstung Biegen

- ? Elektronische Siemens SIMATIC Steuerung
- ? Funktionswahl und Bedienung über 4,3 Zoll Touch Panel
- ? Bekannte 4-fach Biegewinkelvorwahl oder Programmbetrieb
- ? 80 Speicherplätze bis zu 10 Sätze
- ? Soll-Istwertanzeige für Biegewinkel
- ? Kompakter, vorgezogener Biegekopf
- ? Optimiertes Werkzeugkonzept
- ? Biegeantrieb hydraulisch, Bedienung über bewährten Handhebel
- ? Rohrklemmung hydraulisch
- ? Gleitstückanstellung hydraulisch
- ? Biegedornauszughydraulisch
- ? Maschine mobil einsetzbar

Sägeeinheit für optimale rechtwinklige Sägeschnitte

- ? Visualisierung der Sägeposition über Linienlaser
- ? Klappbarer Sägeschutz

? Einstellbarer Sägevorschub

Entgrateinheit für Innen- und Außenentgraten

Universelle Grundaufnahme als Antriebseinheit für Montagevorsätze

? Mit Schwenkvorrichtung für optimale Zugänglichkeit

inkl. optionale Ausstattung:

- Inklusive je 6 Stück Längen- und Winkelanschlügen - Länge 3000 mm

- 2-Achs Positionieranzeige für Länge und Verdrehung

(Anzeige im Touch Panel) - Länge 3000 mm

- Vorzeitiger Dornauszug zur Optimierung der Bogenqualität

? Für den Einsatz von Kugeldornen

? Dorn wird während des Biegevorgangs automatisch gezogen

? Einstellung bis 10° stufenlos programmierbar

- Automatische Dornschmierung als Öl-Minimalmengenschmierung

- TUBOLUB Z-M (5 Liter / Gebinde) für Minimalmengenschmierung

- Schnittstelle für Netzwerkanbindung und Datenimport aus PIPEFAB

- Montagevorsatz für Schneidringmontage mit Messsystem

(automatische Druckeinstellung)

- Software - Rohrbiegesoftware PIPEFAB 4.0 BE Basic Paket

? Datenbank Oracle Express für Einzelplatzanwendung

? Erstellen von Isometrien (Einzelrohr)

? ConCSVImp - Schnittstelle Import Format CSV

? Berechnung von Biegedaten unter Berücksichtigung von Rückfederung, Streckung und Auffederung

? Prüfung von Klemmlängen, Anfangs- und Endlängen

? Ausgabe von Biegedaten (Ausdruck)

? BendSim - Biegesimulation und grafische Darstellung über parametrische Werkzeugauslegung

? BendCon - Erstellung und Übergabe von NC-Biegedaten für TUBOMAT

- IsoTools ? 3D-Darstellung, Beschriftungstools

- ConSTEP - Schnittstelle Import im Format STEP

- Werkzeugaufnahmen

- Biegewerkzeuge bestehend aus Biegerolle, Klemmstück und Gleitstück (feststehend)

- Biegedorne 3000 mm für Stahlrohre Ausführung mit Schmierkanal für Öl-Minimalmengenschmierung

- Vormontagestützen
- Gegenhalteplatten zur Schneidringvormontage mit automatischer Druckeinstellung an Stahl- und Edelstahlrohren
- Inbetriebnahme
- Verpackungskosten

Technische Angaben

Rohrdurchmesser:	48,3 mm
Wandstärke:	3,25 mm
Biegeradius min.:	max. 180 °
Biegeschwindigkeit:	20 °/sec
Gesamtleistungsbedarf:	2,4 kW
Maschinengewicht ca.:	700 kg
Raumbedarf ca.:	3880 x 800 x 1250 mm

Maschinenbilder



