

## V-TRADE BMT 250 V (1125-9173350)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Baujahr**  
2013

**Maschinennr.**  
1125-9173350

**Hersteller/Fabrikant**  
V-TRADE

**Lagerort**  
Ahaus

\*\* sehr selten im Einsatz gewesen (!!)

Ausstattung:

- elektro-hydraulische Horizontal-Bandsäge
- präzise Sägebandführung
- stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit
- stufenlos einstellbarer Vorschub vom Sägebügel
- schwere Gusskonstruktion
- manuelle Materialschnellspannung
- Einstellmöglichkeiten für Gehrungsschnitte
- Ersatzsägebänder
- Kühlmittleinrichtung

\* Maschinenlink :

<https://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1008-9173350>

## Technische Angaben

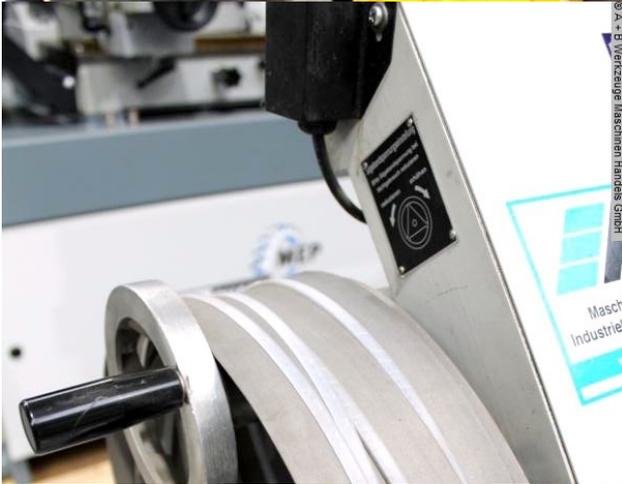
Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	250 x 450 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 x 190 mm
Tischhöhe:	ca. 650 mm
Sägebandlänge:	3300 mm
Sägebandabmessungen:	3300 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit:	21 - 62 m/min
Gesamtleistungsbedarf:	1.5 kW
Maschinengewicht ca.:	320 kg
Raumbedarf ca.:	1739 x 571 x 1130 mm

## Maschinenbilder

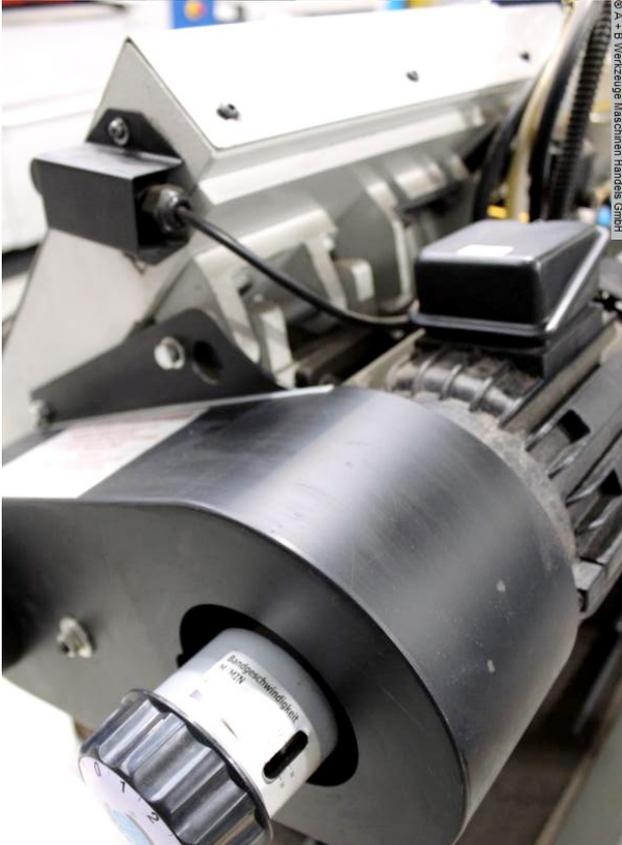




© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

