

## Voortman + Kaltenbach V 630 + KBS 620 DG (1125-5061)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
ca. 2002

**Maschinennr.**  
1125-5061

**Hersteller/Fabrikant**  
Voortman + Kaltenbach

**Lagerort**  
D - 49779 Niederlangen

### Arbeitsbereich:

- HE- Profil HEA 100 - HEM 600
- Profillänge: max. 18.000 mm
- Positioniergewicht: 3.500 kg

### Bohrsystem:

- Klemmbereich horizontal: 50 - 620 mm
- Klemmbereich vertikal: 10 - 310 mm
- Kühlung: luftgekühlt mit Nebelschmierung
- Ankörnmöglichkeit

### Positioniergeschwindigkeit Horizontalbohrereinheit:

- horizontal max.: 8,25 m/min
- vertikal: max. 13,5 m/min

### Positioniergeschwindigkeit Vertikalbohrereinheit:

- horizontal: max. 22,5 m/min

- vertikal: max. 6,6 m/min

Inklusive Bandsägeautomat (Lagernummer 1125-4508):

- Fabrikat: Kaltenbach

- Typ: KBS 620 DG

- Baujahr: 2002

## Technische Angaben

Werkstückbreite:	Flachstahl/Flatsteel: 80 mm
Werkstückhöhe:	Flachstahl/Flatsteel :10 mm
Bohrdurchmesser:	40 mm
Winkelstahl:	80 x 80 - 240 x 240 mm
U - Stahl - Flansch:	UNP 80 - UNP 400
I-Normalprofil bis:	IPE 80 - IPE 600
Rechteck:	Rohr 80 x 80 - 300 x 300 mm
Wandstärke max.:	50 mm
Werkstückgewicht:	291 kg/m
Arbeitshöhe:	850 mm
Bohrdurchmesser:	10 - 40 mm
Spindelaufnahme:	SK 40
Spindeldrehzahl max.:	1200 U/min

## Maschinenbilder





