

Apollo | P 320 (1125-5768)

neuwertig



max. Biegehöhe: 200 mm Schneidleistung max. (St): 150 x 14 Stanzleistung max. (St) Ø 35 Richthöhe: 200 mm
 Mikroprozessorsteuerung MAX 12 Speicherbare Programme 80 mit je 50 Zeilen CNC Stangenvorschub Speedy 2000
 CNC-Stangenvorschub L=2000 mm Speicherung und Ausführung von max. 99 Programmen Max. Geschw. 12m / Sek. Genauigkeit +/-
 0,2 / 2000 mm Materialgewicht bis 45 kg Vorschub mit Materialklemmung Antrieb über Schritt Motor Ausgerüstet zusätzlich mit autom.
 pneum. Schraubstock Vorrichtung und Werkzeug zum Biegen von Flacheisen 30 x 6 mm, Radius 60 mm: Grundeinheit
 "Radial-Biegeaufsatz" für horizontale Pressen Biegewerkzeug zum Biegen von Flacheisen 30 x 6 mm, Radius 60 mm manuell Tisch 500
 x 760 mm Abmessungen 500 x 1340 x 1150 mm Max. Hub 250 mm Max. Arbeitsgeschw. 25 mm/Sek. Antriebsleistung Motor 4 kW Max.
 Hydraulikdruck 300 bar Max. Biegehöhe 200 mm Max. Leistung Schneiden 150 x 14 mm Max. Leistung Stanzen D. 35 mm Max. Richten
 H. 200 mm Max. Leistung Rohrbiegen D. 2" Max. Anzahl Mehrfach-Stanzen 4 Max. Leistung Schneiden Kupfer 150 x 8 mm

Product attributes

Technische Angaben

Druck:

32 t

Hub: 250 mm
 Tischgröße: 500 x 760 mm
 Arbeitshöhe: 925 mm
 Biegeschwindigkeit: max. 25 mm/sec
 Tankvolumen: 80 l
 Druckleistung: 320 bar
 Gesamtleistungsbedarf: 5,5 kW
 Maschinengewicht ca.: 0,8 t
 Raumbedarf ca.: 1,3 x 0,5 x 1,3 m

Product images



